

IBAFAST – FF22

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

IBAFAST – FF22 serisi, fırın kürlendirmeli epoksi ve poliestere reçineleri ile yapılan, iç cephe uygulamalar için tasarlanmış optimum yüzey yayılımına sahip mat veya yarımat bir boyadır. 160 - 200 °C kürlenme sıcaklıklarında stabil parlaklık sağlar. 160°C 13 dk metal sıcaklığında 25 ±5 gloss parlaklık elde edilir.

Genel Özellikleri

Düşük sıcaklıkta kürlenebilmesiyle enerji, zaman ve para tasarrufu
Farklı kürlenme sıcaklıklarında stabil parlaklık
Tek kat uygulamalı
Çoğu iç ortam uygulamalar için uygunluk
Çevreye daha az atık ve kirlenme

Kullanım Alanları

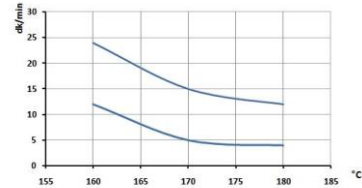
Ofis mobilyaları
Aydınlatma
Metal mobilya
Raf sistemleri

Ürün Özellikleri

UV Dayanım	IBAFAST – FF22 serisi dış ortam için tavsiye edilmez. İçeriğinde dış ortamda tebeşirleşen epoksi reçine mevcuttur
Yayıma	Orta
Yüzey	Yarımat CS – Mat CM – WR Pütürlü
Yoğunluk	1.5 – 1.8 gr/cm ³ (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
Raf Ömrü	12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

Uygulama Bilgisi

Uygulama	Corona (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
Kürlenme	170°C 10 dakika (tavsiye edilen)
	Metal Sıcaklığı (°C) Süre (dakika)
	160 12-24
	170 5-15
	180 4-12



Film Kalınlığı 60-80 µm (tavsiye edilen)*

Teorik Sarfiyat 8-10 m²/kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

*WR kodlu ürünlerde tavsiye edilen film kalınlığı 80-130µ'dur, buna göre teorik sarfiyat hesaplanması önerilir.

IBAFAST – FF22

Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler yağlı alınmış 0.5 mm kalınlığında DKP sac üzerine 60µ boya filminin test sonuçlarıdır.

Düz Darbe	>20 kgcm	(ISO 6272-2)
Ters Darbe	>20 kgcm	(ISO 6272-2)
Buchholz Sertliği	>90	(ISO 2815)
Konik Bükme	0 mm	(ISO 6860)
Yapışma	Gt:0	(ISO 2409)

**WR kodlu ürünlerin uygulama kalınlığı daha fazla olduğu için mekanik dirençlerinde çok az düşme olabilir.*

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağlı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

IBAFAST – FF22 serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncılı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğiinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

Bakım

IBAFAST – FF22 serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

IBAFAST – FF22

Sağlık ve Güvenlik

IBAFAST – FF22 serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, IBAFAST – FF22 serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Yüksek korozyon olan bölgeler için tavsiye edilmez

Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez

Kürlenme sırasında 200°C'nin üstünde kalması veya kendi kürlenme sıcaklığında uzun süre kalması durumunda açık renklerde sararma olabilir, boyanın mekanik dayanımı düşebilir.

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

UYARI: İşbu ürün teknik bilgisinde yer alan tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimlerimize dayanmakta olup, yeni teknoloji ve deneyimlerin ortaya çıkması ile değişebilir. Uygulama koşulları, ürünün kullanıldığı yüzey, fiziksel koşullar ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişiklik gösterebileceğinden, kullanıcıların ürünün kendisinden beklenen amaca uygunluğunun tespiti için kendi testlerini yaptırması gerekmektedir. Ürünün uygulaması, kullanılması ve işlenmesi kontrolümüz ve gözetimimizin dışında gerçekleştiğinden, bu konularda şirketimizin herhangi bir sorumluluğu bulunmamaktadır. Buna ilave olarak garanti yükümlülüğüne aykırılıktan dolayı sorumluluğumuz münhasıran ürünün değiştirilmesi veya bedelinin iadesi ile sınırlı olup, hiçbir şekilde arazi ve dolaylı zararları kapsamamaktadır.