

## FF65

# Ürün Teknik Bilgisi

### Tanım

FF65 serisi, fırın kürlendirmeli epoksi ve poliester reçineleri ile yapılan, iç cephe uygulamalar için tasarlanmış, optimum sararma direnci ve yayılması olan metalik yarım mat ve mat toz boyadır.

### Genel Özellikleri

Tüm renklerde ürünler  
Tek kat uygulamalı  
Çoğu iç ortam uygulamalar için uygunluk  
Çevreye daha az atık ve kirlenme

### Kullanım Alanları

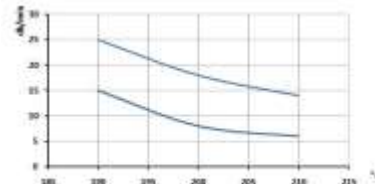
Ofis mobilyaları  
Beyaz eşyalar  
Aydınlatma  
Raf sistemleri

### Ürün Özellikleri

<b>UV Dayanım</b>	FF65 serisi dış ortam için tavsiye edilmez. İçeriğinde dış ortamda tebeşirleşen epoksi reçine mevcuttur
<b>Yayıma</b>	Çok iyi
<b>Yüzey</b>	Yarımat CS – Mat CM
<b>Yoğunluk</b>	1.2 – 1.8 gr/cm <sup>3</sup> (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
<b>Raf Ömrü</b>	12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

### Uygulama Bilgisi

<b>Uygulama</b>	Corona (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
<b>Kürlenme</b>	200°C 10 dakika (tavsiye edilen)* Metal Sıcaklığı (°C)      Süre (dakika)
	190                              15-25
	200                              8-18
	210                              6-14



**Film Kalınlığı** 60-80 µm (tavsiye edilen)  
**Teorik Sarfiyat** 9-12 m<sup>2</sup>/kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

\* FF65 serisi boyalar 180°C 10 dakika (metal sıcaklığı) kürlenmesi için katalize edilebilir. Boya kodlamasında 12.karakter "0" ise 200°C 10 dakika ve "8" ise 180°C 10 dakika kürlenmelidir.

## FF65

### Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler yağlı alınmış 0.5 mm kalınlığında DKP sac üzerine 60µ boya filminin test sonuçlarıdır.

<b>Düz Darbe</b>	>40 kgcm	(ISO 6272-2)
<b>Ters Darbe</b>	>20 kgcm	(ISO 6272-2)
<b>Buchholz Sertliği</b>	>90	(ISO 2815)
<b>Konik Bükme</b>	0 mm	(ISO 6860)
<b>Yapışma</b>	Gt:0	(ISO 2409)

### Uygulama Rehberi

#### Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağlı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

#### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

**FF65** serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

### Bakım

**FF65** serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

### Sağlık ve Güvenlik

**FF65** serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

## FF65

### Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, FF65 serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Yüksek korozyon olan bölgeler için tavsiye edilmez.

Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez.

### Taşıma ve Stok

<b>Kutulama</b>	15-20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
<b>Taşıma</b>	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
<b>Depolama şartları</b>	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

*UYARI: Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.*