

İBADECOR

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

İBADECOR (..W) toz boyalar, transfer teknolojisi (süblimleşme tekniği) için geliştirilmiş çok iyi dış ortam dayanımına sahip polyester ya da poliüretan bazlı astar toz boyalardır.

Genel Özellikleri

Çok iyi yüzey yayılım ile mükemmel desen görünümü
Tek kat uygulamalı
Çevreye daha az atık ve kirlenme

Kullanım Alanları

Kapı ve pencere sistemleri
Mutfak dolapları
Mimari uygulamalar

Ürün Özellikleri

Seriler:	PU44, PE54, PE50, PE20, PE21, PE22
Yayıma	Mükemmel
Yüzey	Parlak GL, Yarıparlak HR, Yarımata CS, Mat CM, İnce Pütürlü ST, İpek Pütürlü SP
Yoğunluk	1.3 – 1.8 gr/cm ³ (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
Raf Ömrü	12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

Uygulama Bilgisi

Uygulama	Boyanın serisine ait Ürün Teknik Bilgisine bakılmalıdır.
Kürlenme	Boyanın serisine ait Ürün Teknik Bilgisine bakılmalıdır.
Film Kalınlığı	80-100 µm (tavsiye edilen)*
Teorik Sarfiyat	6-9 m ² /kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

**Minimum 80 µm film kalınlığında homojen olarak uygulanmalıdır (İBADECOR boyalar yarı transparandır).
Seriye uygun metal sıcaklığında tam kürlenme sağlandıktan sonra desen film vakumlanarak kaplanmalıdır.
Vakumlama işleminde, desen film ile boyalı yüzey arasında hava kalmadığından emin olunmalıdır.
Metal sıcaklığı 5 - 10 °C arasında azaldığında profiller çıkartılmalıdır.*

İBADECOR

Boya Filmi Özellikleri

Boyanın serisine ait Ürün Teknik Bilgisine bakılmalıdır.

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

İBADECOR toz boya'nın yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boya'lar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğiinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüşüm boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

Tam kürlenme sağlandıktan sonra, özel desenli film ile yüzey kaplanarak süblimleşme tekniği ile ağaç desen görünüm elde edilir. Daha detaylı bilgi için sistem üretici firma ile temasa geçin.

Bakım

İBADECOR ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

Sağlık ve Güvenlik

Kullanılan seri için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

IBADECOR

Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBADECOR** toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Yüksek korozyon olan bölgeler için tavsiye edilmez

Kürlenmiş boya filmine sert cisimlerle dokunulmamalıdır!

Boyanan malzemenin ısınma hızı, boya filminin parlaklığını değiştirebilir.

Baz toz boya tam kürlenmediğinde, desen film fırınlama sonrası boyalı yüzeye yapışabilir.

Süblimleşme işleminde profiller her zaman aynı metal sıcaklığına ulaştığında çıkarılmalı, aksi halde desen görünümünde farklılıklar olabilir. Bu işleminde, ısı çifti ile otomatik olarak profillerin çıkmasını sağlayan sistem kullanılması tavsiye edilir.

Süblimleşme işleminde profiller yüksek sıcaklıkta uzun süre fırında bekletilirse, fırınlama sonrası desen film boyalı yüzeye yapışabilir.

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

UYARI: Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.