

## IBAFLASH\_PN10

# Ürün Teknik Bilgisi

### Tanım

**IBAFLASH\_PN10** serisi, fırın kürlendirmeli epoksi reçineler ve fenolik sertleştiriciler ile üretilmiş, özel olarak alüminyum vakumlu metal yüzeylerin kaplanması için tasarlanmış bir toz boyadır. **IBAFLASH\_PN10** iyi bir yayılma ve metal kaplı yüzeye iyi bir tutunma sağlar.

### Genel Özellikleri

Yüksek Tg'li kürlenmiş boya filmi  
Çalışma sıcaklıklarında alüminyum tabakanın mükemmel dayanıklılığı

### Kullanım Alanları

Araba farlarının vernik boyası  
Metalizasyon ile kaplanan cam şişelerin astar boyası

### Ürün Özellikleri

<b>UV Dayanım</b>	<b>IBAFLASH_PN10</b> serisi dış ortam için tavsiye edilmez.
<b>Yayılma</b>	Çok iyi
<b>Yüzey</b>	Parlak GL
<b>Yoğunluk</b>	1.2 – 1.3 gr/cm <sup>3</sup>
<b>Raf Ömrü</b>	12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

### Uygulama Bilgisi

<b>Uygulama</b>	Corona/Tribo (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
<b>Kürlenme</b>	240°C 20 dk (tavsiye edilen)
<b>Film Kalınlığı</b>	60-80 µm (tavsiye edilen)
<b>Teorik Sarfiyat</b>	9-12 m <sup>2</sup> /kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

### Boya Film Özellikleri

<b>Renk</b>	Koyu Kahverengi Transparan
<b>Parlaklık</b>	>100 gloss (60°)

# IBAFLASH\_PN10

## Uygulama Rehberi

### Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

**IBAFLASH\_PN10** serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

## Boyanın Kararlılığı

**IBAFLASH\_PN10** serisi alüminyum vakum metal kaplamanın üstüne metal yansıtma görüntüsü için son kat olarak uygulanır. Yüksek çapraz bağlanma yoğunluğu sebebiyle boya filmi yüksek sıcaklıklarda sabittir.

## Sağlık ve Güvenlik

**IBAFLASH\_PN10** serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

## Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBAFLASH\_PN10** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

**IBAFLASH\_PN10** mükemmel yayılım ve malzeme iletme özelliğinden dolayı yağlar ve diğer safsızlıklara karşı hassastır. İğne deliği, krater veya diğer yüzey hatalarının oluşmasını engellemek için mutlaka yağ alınmış ve kimyasal ön işlem görmüş yüzeylere uygulanması gerekir.

Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez.

## IBAFLASH\_PN10

### Taşıma ve Stok

<b>Kutulama</b>	15-20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
<b>Taşıma</b>	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
<b>Depolama şartları</b>	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

*UYARI:Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.*