

## IBAGLASS

# Ürün Teknik Bilgisi

### Tanım

**IBAGLASS** cam yüzeyler için geliştirilmiş çok iyi sürtünme direncine sahip toz boyalardır. Poliester,epoksi, epokspoliester ve poliüretan gibi çok çeşitli bağlayıcı sistemler ile üretilebilir. Cam ile **IBAGLASS**'ın yapışmasını arttırmak amacı ile Primoglass astar uygulaması yapılabilir.

### Genel Özellikleri

Mükemmel yüzey yayılımı  
Çok iyi çizilme ve aşınma direnci  
Homojen efekt  
Serigrafi için uygun

### Kullanım Alanları

Cam ambalaj  
Dekoratif cam uygulamaları

### Ürün Özellikleri

<b>UV Dayanım</b>	<b>IBAGLASS</b> toz boya dış ortam için dayanımlıdır.
<b>Yayılma</b>	Çok iyi
<b>Yüzey</b>	Parlak GL – Yarıparlak HR – Yarımat CS – Mat CM
<b>Yoğunluk</b>	1.1 – 1.3 gr/cm <sup>3</sup> (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
<b>Raf Ömrü</b>	12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

### Uygulama Bilgisi

<b>Uygulama</b>	Corona/Tribo (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
<b>Kürlenme</b>	Ürünün serisinin Ürün Teknik Bilgi formuna bakınız.
<b>Film Kalınlığı</b>	60-80 µm (tavsiye edilen)
<b>Teorik Sarfiyat</b>	10-14 m <sup>2</sup> /kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.
<b>Uyarı!</b>	<b>IBAGLASS</b> özellikle cam yüzeyler için geliştirilmiştir. Boyama öncesi yapıştırıcı kullanılması tavsiye edilir.

### Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler yağı alınmış 0.5 mm kalınlığında DKP sac üzerine 60µ boya filminin test sonuçlarıdır.

<b>Düz Darbe</b>	> 40 kgcm	(ISO 6272-2)
<b>Ters Darbe</b>	> 40 kgcm	(ISO 6272-2)
<b>Buchholz Sertliği</b>	> 90	(ISO 2815)
<b>Konik Bükme</b>	< 3 mm	(ISO 6860)
<b>Yapışma</b>	Gt:0	(ISO 2409)

# IBAGLASS

## Uygulama Rehberi

### Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınmalıdır.

### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

**IBAGLASS** toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

## Bakım

**IBAGLASS** ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır. Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

## Sağlık ve Güvenlik

**IBAGLASS** için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

## Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBAGLASS** toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

## Taşıma ve Stok

<b>Kutulama</b>	20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
<b>Taşıma</b>	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
<b>Depolama şartları</b>	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

*UYARI: Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.*