

IBAPIPE_FP61

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

IBAPIPE_FP61 serisi, fırın kürlendirmeli özel, olarak seçilmiş epoksi reçine ve sertleştiricileri ile formüle edilen, yer altı ve su altı petrol, doğal gaz ve türevlerinin, -20 ve +120°C sıvıların taşınmasında kullanılan boruların dış korumasındaki spesifikasyonları sağlayan bir toz boyadır.

Genel Özellikleri

Genellikle yeşil, gri, bordo
Tek kat uygulamalı
Optimum yapışma özelliği ile sıcakta eriyen yapıştırıcılara uygunluk
Çevreye daha az atık ve kirlenme
Çok hızlı kürlenme ile düşük enerji ihtiyacı
Sert boya filmi oluşturması ile mükemmel korozyon dayanımı
Çok kalın uygulanabilmesi ile katodik bozulmaya dayanımlı

Kullanım Alanları

Yer altı ve su altı petrol, doğal gaz ve türevlerinin, -20 ve +120 °C sıvıların taşınmasında kullanılır.

Ürün Özellikleri

UV Dayanım	IBAPIPE_FP61 serisi dış ortamda tebeşirleşir ve parlaklığı düşer. Ancak, tebeşirleşme yılda sadece 2-3 mikron ilerler ve boyanın antikorozyon özelliğini bozmaz.
Yayıma	Çok iyi
Yüzey	Parlak GL – Yarıparlak HR
Yoğunluk	1.4 – 1.6 gr/cm ³ (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
Raf Ömrü	6 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

Uygulama Bilgisi

Uygulama	Corona (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
Kürlenme	235±5°C 4 dakika (Detay için uygulama rehberine bakınız.)
Film Kalınlığı	300-700 µm (tavsiye edilen) 1000-3000 µm uygulama için konveyör hızı ve tabanca ayarlarını değiştirmek gerekebilir.
Teorik Sarfiyat	1-2 m ² /kg. Tavsiye edilen 500µ ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

IBAPIPE_FP61

Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler yağı alınmış 0.5 mm kalınlığında DKP sac üzerine 60µ boya filminin test sonuçlarıdır.

Buchholz Sertliği	102-105	(ISO 2815)
Darbe Dayanımı	50 kgcm -40 °C 50 kgcm 0 °C 120 kgcm 23 °C	(ISO 6272-2)
Esneklik	6.0 % uzama 20 °C 1.5 % uzama -40 °C	
Porozite	yok (holiday detector 5 V/µm)	
Porozite	yok (holiday detector 5 V/µm, 1000 saatlik tuzlu su sisi sonunda, tam kuruma sağlandıktan sonra)	
Su emme	<3 % (80°C; 200 saat)	
Elektriksel temas dayanımı	10 ⁸ ohm.m ² (100 gün NaCl 3% solüsyonunda 80 °C)	
Kaynar su testi	Gt=0 (20 saat kaynama, 4 saat oda sıcaklığı; 20 kez)	
Katodik Bozulma	R=3 mm (-1.5 volt; 28 gün)	
Suya Daldırma	Gt=0 (50°C; 28 gün)	
Sürtünme Dayanımı	<0.10 gr 1000 kez (CS17 tekerlek, 1000g ağırlık)	

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

IBAPIPE_FP61 serisi uygun yapışma ve gerekli katodik-bozulma dayanımını sağlayabilmek için kumlanmış ve önısıtma yapılmış çelik boru üzerine uygulanır. Toz boya önısıtma (235 ±5°C) yapılmış malzemelere uygulanır ve malzeme sıcaklığı ile kürlenir.

Yüzey hazırlama	Sa 2 ½ ile kumlama
Ön ısıtma sıcaklığı	235±5°C

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

IBAPIPE_FP61 serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağız açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

IBAPIPE_FP61 serisi çok reaktif olduğu için stoklama sıcaklığının 30°C'nin üstüne çıkılmaması önemlidir.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncılı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

IBAPIPE_FP61 235±5°C arasında ön ısıtma yapılmış parçalar üzerine uygulanmalıdır. Tavsiye edilen minimum uygulama kalınlığı 300 µm.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

IBAPIPE_FP61

Bakım

IBAPIPE_FP61 serisi estetik görünümün önemli olmadığı yerlerde kullanılan kimyasal dayanımlı, sert yapılı bir toz boyadır. Diğer dekoratif boya türlerinin aksine genel bir temizleme programına ihtiyaç duymaz. Ancak toz ve diğer kirleri temizlemek, ve tamir setiyle yüzey hatalarını gidermek iyi olur.

Sağlık ve Güvenlik

IBAPIPE_FP61 serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBAPIPE_FP61** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır. Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez.

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir. IBAPIPE_FP61 serisi çok reaktif olduğu için stoklama sıcaklığının 30°C'nin üstüne çıkılmaması önemlidir.

UYARI: Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.