

IBAWOOD_EE69

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

IBAWOOD_EE69 serisi, fırın kürlendirmeli çok reaktif epoksi reçineler ile yapılan, iç cephe uygulamalar için tasarlanmış, iyi yayılma ve mekanik özelliklere sahip ısıya hassasiyeti olan yüzeylerde kullanılabilen bir toz boyadır. Bu seri özellikle MDF uygulamaları için geliştirilmiştir.

Genel Özellikleri

Tüm renklerde ürünler
Tek kat uygulamalı
Çoğu iç ortam uygulamalar için uygunluk
Çevreye daha az atık ve kirlenme
Yüksek çapraz bağlanma ile kimyasallara karşı dayanım
Düşük kürlenme ile az enerji tüketimi
Düşük kürlenme sıcaklığı sebebiyle MDF, plastik gibi ısı hassasiyetli malzemeye uygulanabilir.

Kullanım Alanları

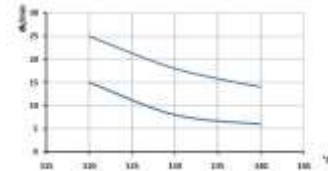
Dekoratif iç cephe ısı hassasiyetli malzemeler
MDF

Ürün Özellikleri

UV Dayanım	IBAWOOD_EE69 serisi dış ortam için tavsiye edilmez.
Yayılma	İyi
Yüzey	Parlak GL – Yarıparlak HR – Pütürlü WR – İnce Pütürlü ST
Yoğunluk	1.5 – 1.8 gr/cm ³ (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
Raf Ömrü	6 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

Uygulama Bilgisi

Uygulama	Corona (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
Kürlenme	130°C 10 dakika (tavsiye edilen)
	Metal Sıcaklığı (°C) Süre (dakika)
	120 15-25
	130 8-18
	140 6-14



Film Kalınlığı 60-80 µm (tavsiye edilen)*
Teorik Sarfiyat 8-10 m²/kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

*WR kodlu ürünlerde tavsiye edilen film kalınlığı 80-130µ'dur, buna göre teorik sarfiyat hesaplanması önerilir.

IBAWOOD_EE69

Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler yağlı alınmış 0.5 mm kalınlığında DKP sac üzerine 60µ boya filminin test sonuçlarıdır.

Düz Darbe	>40 kgcm	(ISO 6272-2)
Ters Darbe	>20 kgcm	(ISO 6272-2)
Buchholz Sertliği	>90	(ISO 2815)
Konik Bükme	< 5 mm	(ISO 6860)
Yapışma	Gt:0	(ISO 2409)

*WR kodlu ürünlerin uygulama kalınlığı daha fazla olduğu için mekanik dirençlerinde çok az düşme olabilir.

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağlı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

IBAWOOD_EE69 serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

IBAWOOD_EE69 serisi çok reaktif olduğu için stoklama sıcaklığının 30°C'nin üstüne çıkılmaması önemlidir.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüşüm boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

Bakım

IBAWOOD_EE69 serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

IBAWOOD_EE69

Sağlık ve Güvenlik

IBAWOOD_EE69 serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBAWOOD_EE69** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Yüksek korozyon olan bölgeler için tavsiye edilmez

Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez

Düşük sıcaklıkta kürlenme özelliği sebebiyle ahşap, plastik gibi ısı hassasiyeti olan yüzeylere uygulanabilir. Ancak çapraz bağlanmanın oluşabilmesi için fırınlama süresi uzatılmalıdır.

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir. IBAWOOD_EE69 serisi çok reaktif olduğu için stoklama sıcaklığının 30°C'nin üstüne çıkılmaması önemlidir.

UYARI: Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.