

## IBACHROME – PU

# Ürün Teknik Bilgisi

### Tanım

**IBACHROME – PU** toz boyalar krom görüntüsüne en yakın efektli toz boyalardır, ayna efekti ile mükemmel kaplama görünümü elde edilir. Sürtünme, çizilme ve parmak izi sonucu efekt bozulması olmaması için üstüne vernik uygulanması gereklidir. Bu boyalar fırın kürlendirmeli epoksi ve poliester reçineleri ile yapılan, iç cephe uygulamalar için tasarlanmıştır.

### Genel Özellikleri

**Kodu: PU40BC7657199GLX Chrome Premium**

Estetik kromaj görünüm  
Optimum metalik efekt  
Mükemmel genel özellikleriyle geniş uygulama alanı  
Çevreye daha az atık ve kirlenme  
Dış cephe kullanımına uygundur

### Kullanım Alanları

Metal mobilya  
Aydınlatma  
Elektronik eşyalar

### Ürün Özellikleri

<b>UV Dayanımı</b>	İyi
<b>Renk</b>	Kromaj
<b>Yüzey</b>	Parlak
<b>Yoğunluk</b>	1.2 – 1.3 gr/cm <sup>3</sup>
<b>Raf Ömrü</b>	12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

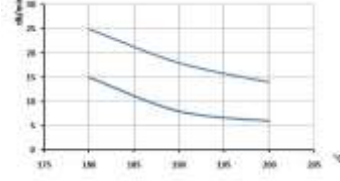
### Boya Kodlaması

**"B"** Parmak izi kalır, neme ve sürtünmeye dayanıklı değildir. İkinci kat vernik uygulanması tavsiye edilir – PE54DT0000189GLX

## IBACHROME – PU

### Uygulama Bilgisi

<b>Uygulama</b>	Metalik toz boyalar normal boyalara göre daha düşük voltaj ile ve tabanca mesafesi artırılarak uygulanmalıdır. 40-60 kilovolt negatif gerilim sağlayan korona elektrostatik toz boya tabancaları ile uygulanır. Üzerine PE54DT0000189GLX uygulanmalıdır.	
<b>Kürlenme</b>	190°C 10 dakika (tavsiye edilen)	
	Metal Sıcaklığı (°C)	Süre (dakika)
	180	15-25
	190	8-18
	200	5-14
<b>Film Kalınlığı</b>	60-80 µm (tavsiye edilen)	
<b>Teorik Sarfiyat</b>	10-12 m <sup>2</sup> /kg. Tavsiye edilen 70µ ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.	



### Uygulama Rehberi

#### Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

#### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

**IBACHROME – PU** toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda (maksimum 20%) eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

İki kat uygulamalar için "Uygulama Bilgisi" kısmı okunmalıdır.

## IBACHROME – PU

### Bakım

**IBACHROME – PU** toz boya ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır. Yüzeyi çizmeyen yumuşak bez kullanılmalıdır. Kimyasal dayanımı olmayan ürünlerde kullanılan deterjanın pH değeri nötr olmalı. Yüzey uzun süre deterjanlı bırakılmamalı, hemen su ile durulanmalıdır. Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

### Sağlık ve Güvenlik

**IBACHROME – PU** için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

### Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBACHROME – PU** toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Uygulamadan önce **IBACHROME – PU** toz boyanın homojen olduğundan emin olunmalıdır. Bunu sağlamak için kutunun tamamı besleme haznesine konulmalı. Haznede kaynama sağlayacak minimum seviyede yaklaşık 10 dk akışkan hale getirilmelidir.

Farklı toz boya tabancaları, sistemler ve uygulama parametreleri **IBACHROME – PU** toz boyaların görünümünü etkiler.

Geridönüş boya kullanıldığında metalik görünüm değişebilir. Geridönüş boya kullanılacak ise homojen olarak eklenmelidir.

PE54DT0000189GLX son kat ürün kullanımı önerilir. Yoksa boyada parmak izi, sürtme karşısında kararma problemleri yaşanabilir.

### Taşıma ve Stok

<b>Kutulama</b>	15-20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
<b>Taşıma</b>	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
<b>Depolama şartları</b>	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

*UYARI: Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.*