

IBACHROME – EP

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

IBACHROME – EP toz boyalar krom görüntüsüne en yakın efektli toz boyalardır, ayna efekti ile mükemmel kaplama görünümü elde edilir. Sürtünme, çizilme ve parmak izi sonucu efekt bozulması olmaması için üstüne vernik uygulanması gereklidir. Bu boyalar fırın kürlendirmeli epoksi ve poliester reçineleri ile yapılan, iç cephe uygulamalar için tasarlanmıştır.

Genel Özellikleri

Kodu: FF64BC7657189GLX Chrome Premium

Estetik kromaj görünüm

Optimum metalik efekt

Mükemmel genel özellikleriyle geniş uygulama alanı

Çevreye daha az atık ve kirlenme

Kullanım Alanları

Metal mobilya

Aydınlatma

Elektronik eşyalar

Ürün Özellikleri

UV Dayanımı IBACHROME – EP serisi dış ortam için tavsiye edilmez.

Renk Kromaj

Yüzey Parlak

Yoğunluk 1.2 – 1.3 gr/cm³

Raf Ömrü 12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

Boya Kodlaması

"B" Parmak izi kalır, neme ve sürtünmeye dayanıklı değildir. İkinci kat vernik uygulanması tavsiye edilir – PE54DT0000189GLX

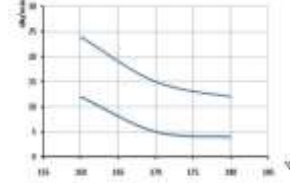
IBACHROME – EP

Uygulama Bilgisi

Uygulama Corona.
Metalik toz boyalar normal boyalara göre daha düşük voltaj ile ve tabanca mesafesi artırılarak uygulanmalıdır. 40-60 kilovolt negatif gerilim sağlayan korona elektrostatik toz boya tabancaları ile uygulanır. Üzerine PE54DT0000189GLX uygulanmalıdır.

Kürlenme 180°C 10 dakika (tavsiye edilen)

Metal Sıcaklığı (°C)	Süre (dakika)
170	15-25
180	8-18
190	5-14



Film Kalınlığı 60-80 µm (tavsiye edilen)

Teorik Sarfiyat 10-12 m²/kg. Tavsiye edilen 70µ ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

IBACHROME – EP toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda (maksimum 20%) eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

İki kat uygulamalar için "Uygulama Bilgisi" kısmı okunmalıdır.

IBACHROME – EP

Bakım

IBACHROME – EP toz boya ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır. Yüzeyi çizmeyen yumuşak bez kullanılmalıdır. Kimyasal dayanımı olmayan ürünlerde kullanılan deterjanın pH değeri nötr olmalı. Yüzey uzun süre deterjanlı bırakılmamalı, hemen su ile durulanmalıdır. Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

Sağlık ve Güvenlik

IBACHROME – EP için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBACHROME – EP** toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Yüksek korozyon olan bölgeler için tavsiye edilmez.

Uygulamadan önce **IBACHROME – EP** toz boyanın homojen olduğundan emin olunmalıdır. Bunu sağlamak için kutunun tamamı besleme haznesine konulmalı. Haznede kaynama sağlayacak minimum seviyede yaklaşık 10 dk akışkan hale getirilmelidir.

Farklı toz boya tabancaları, sistemler ve uygulama parametreleri **IBACHROME – EP** toz boyaların görünümü etkiler.

Geridönüş boya kullanıldığında metalik görünüm değişebilir. Geridönüş boya kullanılacak ise homojen olarak eklenmelidir.

PE54DT0000189GLX son kat ürün kullanımı önerilir. Yoksa boyada parmak izi, sürtme karşısında kararma problemleri yaşanabilir.

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

UYARI: Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.