

IBABOND

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

IBABOND toz boyalar belli bir sıcaklıkta, metalik veya mika pigmentlerin özel bir işlemle geçirilerek toz boya tanelerine yapıştırılmasıyla elde edilen dekoratif görünümlü ürünlerdir. Bu şekilde üretilmiş ürünlerde uygulama veya taşıma esnasında ayrışma olmaz. Bonded Metalik toz boyalar epoksipoliester ve poliester ürünler olabilir.

Genel Özellikleri

Bonded metalik efekt ile estetik görünüm
Geridönüşüm boyasının kullanılabilmesi
Taşıma ve uygulama sırasında ayrışma olmaması
Homojen metalik görünüm
Kolay uygulanabilirlik (Kuru karışım metalik toz boyalara göre)
Yüksek oranda metalik pigment kullanımı (max %10)
Tabanca ucunda daha az birikme
Çerçeve etkisi oluşumunda iyileşme
Mükemmel genel özellikler ile geniş uygulama alanı
Çevreye daha az atık ve kirlenme

Kullanım Alanları

Metal mobilya
Aydınlatma
Elektronik eşyalar
Çelik kapı
Raf sistemler
Beyaz eşya
Mimari uygulamalar

Ürün Özellikleri

Renk	Metalik görünümlü muhtelif renkler
Yüzey	Parlak – Yarıparlak – Yarım mat – Mat – İnce Pütürlü - Pütürlü
Yoğunluk	1.3 – 1.8 gr/cm ³
Raf Ömrü	12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

Boya Kodlaması

B+	Parmak izi kalır, neme ve sürtünmeye dayanıklı değildir. İkinci kat vernik uygulanması tavsiye edilir – PE54DT0000189GLX
X+	Neme ve hafif sürtünmeye dayanıklıdır. Normal şartlarda ikinci kat vernik gerektirmez. (Not: sürtünme fazla ise ikinci kat vernik uygulanması tavsiye edilir)
Q+	Neme ve sürtünmeye dayanıklıdır. İkinci kat vernik gerektirmez. Yüksek kimyasal, nem ve dış ortam dayanımları nedeniyle mimari uygulamalar için idealdir.

IBABOND

Uygulama Bilgisi

Uygulama	Metalik toz boyalar normal boyalara göre daha düşük voltaj ile ve tabanca mesafesi artırılarak uygulanmalıdır. 40-60 kilovolt negatif gerilim sağlayan korona elektrostatik toz boya tabancaları ile uygulanır.
Dikkat!	Yüksek oranda metalik pigment içeren ürünlerin tribo sistem ile uygulanması tavsiye edilmez. Tribo ve korona tabanca ile uygulanmış boyaların görünüşünde farklılıklar olur.
Film Kalınlığı	Düz boyalar için 70-90 µm
Teorik Sarfiyat	6-9 m ² /kg. Tavsiye edilen 80µ ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

IBABOND toz boyaların yüklenirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda (maksimum 20%) eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

İki kat uygulamalar için "Uygulama Bilgisi" kısmı okunmalıdır.

Bakım

IBABOND toz boya ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır. Yüzeyi çizmeyen yumuşak bez kullanılmalıdır. Kimyasal dayanımı olmayan ürünlerde kullanılan deterjanın pH değeri nötr olmalı. Yüzey uzun süre deterjanlı bırakılmamalı, hemen su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

IBABOND

Sağlık ve Güvenlik

IBABOND için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBABOND** toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Farklı toz boya tabancaları, sistemler ve püskürtme şartları Bonded Metalik toz boyaların görünümü etkiler.

Yüksek dayanım istenen mimari uygulamalar için "Q" işaretli ürünler veya "X" işaretli ürünlere ikinci kat poliester vernik (PE54DT0000189GLX) uygulanarak kullanılmalıdır.

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

UYARI: Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.