

CORRSHIELD – PE56

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

CORRSHIELD – PE56 (Poliester) serisi toz boyalar suyu konvansiyonel boyalara göre çok daha fazla itme / boya filminden geçirmeme özellikleri ile korozyon koruması sağlarlar. **CORRSHIELD – PE56** toz boyalar son kat uygulama için kimyasal yüzey işlem adımlarını önemli ölçüde azaltır ve bazen kaldıracak çözümler sunar. En büyük avantajlarından biri kullanılan ön işlem kimyasal maddelerin azaltılmasıdır. **CORRSHIELD – PE56** toz boyalar daha az atık ile, kimyasal yüzey işlemin çevre üzerindeki olumsuz etkilerini önemli ölçüde azaltmış olur.

Astar olarak formüle edildiğinde **CORRSHIELD – PE56** toz boyalar, epoksi bazlı astar boyanın yerine geçebilir. **CORRSHIELD – PE56** toz boyaların performansı konvansiyonel epoksi bazlı astar boya ile eşit veya çok daha iyi bir sonuç verebilir. Bunun ötesinde çevreye daha az etki bırakır.

CORRSHIELD – PE56 toz boyaların su geçirgenliği konvansiyonel boyalara göre çok daha azdır.

Genel Özellikleri

Suyu yüksek oranda iter, geçirmez

Kimyasal yüzey işleme duyulan ihtiyacı ortadan kaldırır/ azaltır

Kimyasal yüzey işlemsiz demir ve çelik yüzeylerde 504 saat Tuzlu Su Sisi testinde 1-2 mm paslanma sağlar.

Mükemmel genel özellikleriyle geniş uygulama alanı

Çevreye daha az atık ve kirlenme

Kullanım Alanları

Ön işlem yapılamayan ve/veya ön işlemin bazı aşamaları azaltılarak korozyon direnci sağlanması

Suyun boya filminden en az miktarda geçmesinin istenildiği uygulamalar

Ürün Özellikleri

Boya Cinsi	CORRSHIELD – PE56 serisi poliester; dış cephe
Renk	Tüm renkler; vernik ve transparanlar hariç
Yüzey yayılım	İyi
Yüzey	Parlak GL – Yarıparlak HR – İnce Pütürlü ST - Pütürlü WR
Yoğunluk	1.3 – 1.8 gr/cm ³
Raf Ömrü	12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

Uygulama Bilgisi

Uygulama Corona/Tribo (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)

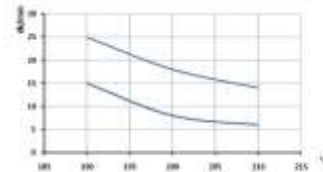
Kürlenme 200°C 10 dakika

Metal Sıcaklığı (°C) Süre (dakika)

190 15-25

200 8-18

210 6-14



CORRSHIELD – PE56

Film Kalınlığı 60-80 µm (tavsiye edilen)
Teorik Sarfiyat 8-10 m²/kg. Tavsiye edilen 70µ ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

Uygulama Rehberi

CORRSHIELD – PE56 toz boyalar ön işlem aşamalarını azaltarak veya tam olarak kaldırarak uygulanır. Ancak korozyon direnci için demir ve çelik yüzeye uygulanmalıdır.



CORRSHIELD – PE56 toz boyalar astar olarak uygulandığında diğer konvansiyonel boyaların uygulandığı şekilde uygulanır, farklı bir işlem yapılmaz.

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

CORRSHIELD – PE56 serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğiinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağılı nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

CORRSHIELD – PE56

Bakım

CORRSHIELD – PE56 toz boyalar yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

Sağlık ve Güvenlik

CORRSHIELD – PE56 toz boyalar için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **CORRSHIELD – PE56** toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

UYARI: Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.