

FP60

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

FP60 serisi, fırın kürlendirmeli özel, olarak seçilmiş epoksi reçine ve sertleştiricileri ile formüle edilen, yer altı borularının dış korumasındaki spesifikasyonları sağlayan ve “3-kat” tekniğinde polietilen kaplamanın altında anti-korozyon astar boyası olarak tasarlanmış, çok hızlı kürlenene bir toz boyadır. FP60 serisi tek kat olarak 300-600 mikron film kalınlığında da uygulanabilir. **FP60** serisi Mavi boya, soğuk ve sıcak (en yüksek 85°C) içme suyu ile temas eden yüzeyle ilgili BS 6920 şartlarını sağlar.

Genel Özellikleri

Mavi renk için WRAS onaylı ürün olması sebebiyle içme suyu ile temas eden yüzeylerde kullanılabilir.

Tek kat uygulamalı

Optimum yapışma özelliği ile sıcakta eriyen yapıştırıcılara uygunluk

Çevreye daha az atık ve kirlenme

Çok hızlı kürlenme ile düşük enerji ihtiyacı

Sert boya filmi oluşturması ile mükemmel korozyon dayanımı

Kullanım Alanları

“3-kat” tekniği ile yapılan çelik boru korumasında astar boya

Boyanın kimyasal dayanımı ve sert film özelliği iyi metal korumasına ihtiyaç duyulan alanlar

Endüstriyel vanalar

Ürün Özellikleri

UV Dayanım	FP60 serisi dış ortam için tavsiye edilmez. Ancak, tebeşirleşme yılda sadece 2-3 mikron ilerler ve boyanın antikorozyon özelliğini bozmaz.
Yayıma	Çok iyi
Yüzey	Parlak GL – Yarıparlak HR
Yoğunluk	1.5 – 1.8 gr/cm ³ (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
Raf Ömrü	6 ay (< 15°C ve < %50 bağıl nem)

Uygulama Bilgisi

Uygulama	Corona (Boya kodunda 6.karakter “T” ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
Kürlenme	235±5°C 4 dakika (Detay için uygulama rehberine bakınız.)
Film Kalınlığı	3 kat sistem için 60-80 µm ve tek kat sistem için 300-600µm (tavsiye edilen)
Teorik Sarfiyat	8-10 m ² /kg. Tavsiye edilen 70µ ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

FP60

Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler yağlı alınmış 0.5 mm kalınlığında DKP sac üzerine 60µ boya filminin test sonuçlarıdır.

Buchholz Sertliği	102-105	(ISO 2815)
Darbe Dayanımı	50 kgcm	-40 °C (ISO 6272-2)
	50 kgcm	0 °C
	120 kgcm	23 °C
Esneklik	6.0 % uzama	20 °C
	1.5 % uzama	-40 °C
Porozite	yok (holiday detector 5 V/µm)	
Porozite	yok (holiday detector 5 V/µm, 1000 saatlik tuzlu su sisi sonunda, tam kuruma sağlandıktan sonra)	
Su emme	<3 %	(80°C; 200 saat)
Elektriksel temas dayanımı	10 ⁸ ohm.m ²	(100 gün NaCl 3% solüsyonunda 80 °C)
Kaynar su testi	Gt=0	(20 saat kaynama, 4 saat oda sıcaklığı; 20 kez)
Katodik Bozulma	R=3 mm	(-1.5 volt; 28 gün)
Suya Daldırma	Gt=0	(50°C; 28 gün)
Sürtünme Dayanımı	<0.10 gr	1000 kez (CS17 tekerlek, 1000g ağırlık)

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

FP60 serisi uygun yapışma ve gerekli katodik-bozulma dayanımını sağlayabilmek için kumlanmış ve önısıtma yapılmış çelik boru üzerine uygulanır. Toz boya önısıtma (235 ±5°C) yapılmış malzemelere uygulanır ve malzeme sıcaklığı ile kürlenir.

Yüzey hazırlama	Sa 2 ½ ile kumlama
Ön ısıtma sıcaklığı	200- 240°C
Polimer yapıştırıcı ekstrüzyonu	8 – 10 saniye içinde
Polietilen ekstrüzyonu	ürüne göre

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

FP60 serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

FP60 serisi çok reaktif olduğu için stoklama sıcaklığının 30°C'nin üstüne çıkılmaması önemlidir.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncılı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

FP60 200-240°C arasında ön ısıtma yapılmış parçalar üzerine uygulanmalıdır.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

FP60

Bakım

FP60 serisi estetik görünümün önemli olmadığı yerlerde kullanılan kimyasal dayanımlı, sert yapılı bir toz boyadır. Diğer dekoratif boya türlerinin aksine genel bir temizleme programına ihtiyaç duymaz. Ancak toz ve diğer kirleri temizlemek, ve tamir setiyle yüzey hatalarını gidermek iyi olur.

Sağlık ve Güvenlik

FP60 serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **FP60** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir. Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır. Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez.

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir. FP60 serisi çok reaktif olduğu için stoklama sıcaklığının 30°C'nin üstüne çıkılmaması önemlidir.

UYARI: İşbu ürün teknik bilgisinde yer alan tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimlerimize dayanmakta olup, yeni teknoloji ve deneyimlerin ortaya çıkması ile değişebilir. Uygulama koşulları, ürünün kullanıldığı yüzey, fiziksel koşullar ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişiklik gösterebileceğinden, kullanıcıların ürünün kendisinden beklenen amaca uygunluğunun tespiti için kendi testlerini yapmasını gerekmektedir. Ürünün uygulaması, kullanılması ve işlenmesi kontrolümüz ve gözetimimizin dışında gerçekleştiğinden, bu konularda şirketimizin herhangi bir sorumluluğu bulunmamaktadır. Buna ilave olarak garanti yükümlülüğüne aykırılıktan dolayı sorumluluğumuz münhasıran ürünün değiştirilmesi veya bedelinin iadesi ile sınırlı olup, hiçbir şekilde arzi ve dolaylı zararları kapsamamaktadır.