

## IBAHEAT – SL58

# Ürün Teknik Bilgisi

### Tanım

IBAHEAT – SL58 serisi, kürlenmenin tamamlanmasından sonra yüksek ısı dayanımlı boya filmi veren silikon ve akrilik reçine bazlı termoset bir toz boyadır. 250°C'deki maksimum ve 200°C uzun süreli sıcaklığa dayanım gösterir.

### Genel Özellikleri

Siyah, metalik gri, beyaz ve özel renkler  
Akrilik silikon reçine bazlı  
Tek kat uygulamalı  
Çevreye daha az atık ve kirlenme  
250°C maksimum sıcaklığa ve 200°C uzun süreli sıcaklığa dayanım  
Mükemmel çizilme dayanımı, 3H kalem sertliği

### Kullanım Alanları

Pişirme ekipmanlarının dış boyası  
Barbekü setlerinin dış boyası  
Isıtma ekipmanları  
Belli bir sıcaklıkta çalışan elektrik ekipmanlarının koruyucu boyası

### Ürün Özellikleri

|            |                                                                            |
|------------|----------------------------------------------------------------------------|
| UV Dayanım | IBAHEAT – SL58 serisi dış cephe dayanımlıdır.                              |
| Yayıma     | Orta                                                                       |
| Yüzey      | Mat CM – İnce Pütürlü ST                                                   |
| Yoğunluk   | 1.8 – 2.5 gr/cm <sup>3</sup> (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek) |
| Raf Ömrü   | 12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)                                          |

### Uygulama Bilgisi

|                 |                                                                                                                                                                                   |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Uygulama        | Corona (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)                                                                                                         |
| Kürlenme        | 230°C 10 dakika (tavsiye edilen)                                                                                                                                                  |
| Film Kalınlığı  | 40-60 µm (tavsiye edilen)                                                                                                                                                         |
| Teorik Sarfiyat | 8-11 m <sup>2</sup> /kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler. |

### Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler yağı alınmış 0.5 mm kalınlığında DKP sac üzerine 60µ boya filminin test sonuçlarıdır.

|                   |          |              |
|-------------------|----------|--------------|
| Düz Darbe         | >20 kgcm | (ISO 6272-2) |
| Ters Darbe        | >10 kgcm | (ISO 6272-2) |
| Buchholz Sertliği | >100     | (ISO 2815)   |

## IBAHEAT – SL58

|             |          |            |
|-------------|----------|------------|
| Konik Bükme | < 100 mm | (ISO 6860) |
| Yapışma     | Gt:0     | (ISO 2409) |

### Uygulama Rehberi

#### Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Çelik için : ince sac veya grit ile

Alüminyum, çinko diğer demir dışı metaller : korondum ile

**UYARI! İBAHEAT – SL58** boyası kullanım esnasında yüksek sıcaklıklara maruz kalacağı için hiç bir kimyasal ön işlem tavsiye edilmez. Kimyasal ön işlem kullanılması isteniyorsa mutlaka kullanılacak ön işlemin sıcaklık dayanım limitleri öğrenilmelidir.

#### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

**İBAHEAT – SL58** serisi toz boya ların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boya lar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncılı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

### Bakım

**İBAHEAT – SL58** serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

### Sağlık ve Güvenlik

**İBAHEAT – SL58** serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

## IBAHEAT – SL58

### Öneri ve Limitler

**IBAHEAT – SL58** serisinin sıcaklık dayanımı, uygulama şartlarına, malzemenin ısınma hızı gibi uygulamadaki ortam koşullarına göre değişiklik gösterebilir, mutlaka son kullanım sisteminde testleri yapılarak kontrol edilmelidir. Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBAHEAT – SL58** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Yüksek sıcaklıkta (~250 °C) boya filminde yumuşama meydana gelir. Yüksek sıcaklıklarda boya filmine sert malzeme ile dokunulmamalıdır.

**IBAHEAT – SL58** doğrudan olarak alev temasına uygun değildir.

### Taşıma ve Stok

|                          |                                                                                            |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kutulama</b>          | 15-20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda                                       |
| <b>Taşıma</b>            | Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez                                        |
| <b>Depolama şartları</b> | Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir. |

*UYARI: İşbu ürün teknik bilgisinde yer alan tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimlerimize dayanmakta olup, yeni teknoloji ve deneyimlerin ortaya çıkması ile değişebilir. Uygulama koşulları, ürünün kullanıldığı yüzey, fiziksel koşullar ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişiklik gösterebileceğinden, kullanıcıların ürünün kendisinden beklenen amaca uygunluğunun tespiti için kendi testlerini yaptırması gerekmektedir. Ürünün uygulaması, kullanılması ve işlenmesi kontrolümüz ve gözetimimizin dışında gerçekleştiğinden, bu konularda şirketimizin herhangi bir sorumluluğu bulunmamaktadır. Buna ilave olarak garanti yükümlülüğüne aykırılıktan dolayı sorumluluğumuz münhasıran ürünün değiştirilmesi veya bedelinin iadesi ile sınırlı olup, hiçbir şekilde anzi ve dolaylı zararları kapsamamaktadır.*