

## PS64

# Ürün Teknik Bilgisi

### Tanım

**PS64** serisi, fırın kürlendirmeli poliestere-tgic içermeyen süper dayanımlı toz boyadır. Gelişmiş reçine ve yüksek performanslı pigmentler kullanılarak, renk ve parlaklık kaybı istenmeyen dış cephe mimari uygulamalar için tasarlanmıştır. Standart poliestere boyalara göre daha uzun süreli parlaklık ve renk dayanımı sağlar.

### Genel Özellikleri

Tek kat uygulamalı  
Süper dayanımlı  
Çevreye daha az atık ve kirlenme  
Çok iyi UV dayanımlı  
Tgic içermeyen  
Uygun önışlemlili alüminyum yüzeylerde 15 yıl garantili performans  
İyi yüzey görünümü

### Kullanım Alanları

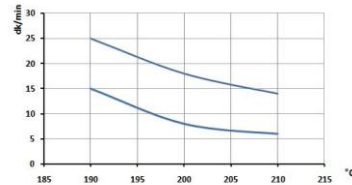
Mimari uygulamalar  
Kapı ve pencere sistemleri

### Ürün Özellikleri

|                   |                                                                                 |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| <b>UV Dayanım</b> | PS64 serisi dış ortam için dayanımlıdır.                                        |
| <b>Yayılma</b>    | Çok iyi                                                                         |
| <b>Yüzey</b>      | Yarımat CS, Pütürlü WR, İnce Pütürlü ST, İpek Pütürlü SP, Kumlu İnce Pütürlü SK |
| <b>Yoğunluk</b>   | 1.2 – 1.7 gr/cm <sup>3</sup> (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)      |
| <b>Raf Ömrü</b>   | 24 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)                                               |

### Uygulama Bilgisi

|                             |                                                                                 |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Uygulama</b>             | Corona/Tribo (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.) |
| <b>Kürlenme</b>             | 200°C 10 dakika (tavsiye edilen)                                                |
| <b>Metal Sıcaklığı (°C)</b> | <b>Süre (dakika)</b>                                                            |
| 190                         | 15-25                                                                           |
| 200                         | 8-18                                                                            |
| 210                         | 5-14                                                                            |



**Film Kalınlığı** 60-80 µm (tavsiye edilen)  
**Teorik Sarfiyat** 9-12 m<sup>2</sup>/kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

# PS64

## Boya Filmi Özellikleri

| Testler                                                   | Test Edilen Renkler                               |                                                   |                                                   |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|                                                           | RAL 3005                                          | RAL 5010                                          | RAL 9010                                          |
| Yapışma (ISO 2409)                                        | 0                                                 | 0                                                 | 0                                                 |
| Sertlik Buchholdz (ISO 2815)                              | >80                                               | >80                                               | >80                                               |
| Esneklik Testi (cupping)<br>(ISO 1520)                    | 5 mm çapında çatlama yok                          | 5 mm çapında çatlama yok                          | 5 mm çapında çatlama yok                          |
| Bükme Testi (ISO 1519)                                    | 5 mm çapında çatlama yok                          | 5 mm çapında çatlama yok                          | 5 mm çapında çatlama yok                          |
| Darbe Testi<br>(ISO 6272-2/ASTM D 2794)                   | 2,5 Nm çatlama yok                                | 2,5 Nm çatlama yok                                | 2,5 Nm çatlama yok                                |
| Kesternich (ISO 3231)                                     | 1 mm ilerisinde, pas<br>ilerlemesi ve soyulma yok | 1 mm ilerisinde, pas<br>ilerlemesi ve soyulma yok | 1 mm ilerisinde, pas<br>ilerlemesi ve soyulma yok |
| Asetik Asit Tuzlu Su Sisi Testi<br>(ISO 9227) / 1000 saat | QUALICOAT şartlarına<br>uygun                     | QUALICOAT şartlarına<br>uygun                     | QUALICOAT şartlarına<br>uygun                     |
| Hızlandırılmış İklim Testi<br>(ISO 16474-2)               | Parlaklık kaybı 25%'ten<br>fazla değil            | Parlaklık kaybı 25%'ten<br>fazla değil            | Parlaklık kaybı 25%'ten<br>fazla değil            |
| Harç Dayanım Testi<br>(EN 12206-1)                        | Soyulma ve hasar yok                              | Soyulma ve hasar yok                              | Soyulma ve hasar yok                              |
| Kaynar Suya Dayanım Testi                                 | Soyulma ve hasar yok                              | Soyulma ve hasar yok                              | Soyulma ve hasar yok                              |
| Nem Testi (ISO 6270-2)                                    | Soyulma ve hasar yok                              | Soyulma ve hasar yok                              | Soyulma ve hasar yok                              |

## Uygulama Rehberi

### Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat

### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

**PS64** serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geri dönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geri dönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

# PS64

## Bakım

**PS64** serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

## Sağlık ve Güvenlik

**PS64** serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

## Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **PS64** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Kürlenme sırasındaki su çıkışı nedeniyle 100µm üzerinde iğne deliği gözlenebilir.

## Taşıma ve Stok

|                          |                                                                                            |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kutulama</b>          | 15-20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda                                    |
| <b>Taşıma</b>            | Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez                                        |
| <b>Depolama şartları</b> | Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir. |

*UYARI: İşbu ürün teknik bilgisinde yer alan tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimlerimize dayanmakta olup, yeni teknoloji ve deneyimlerin ortaya çıkması ile değişebilir. Uygulama koşulları, ürünün kullanıldığı yüzey, fiziksel koşullar ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişiklik gösterebileceğinden, kullanıcıların ürünün kendisinden beklenen amaca uygunluğunun tespiti için kendi testlerini yaptırması gerekmektedir. Ürünün uygulaması, kullanılması ve işlenmesi kontrolümüz ve gözetimimizin dışında gerçekleştiğinden, bu konularda şirketimizin herhangi bir sorumluluğu bulunmamaktadır. Buna ilave olarak garanti yükümlülüğüne aykırıktan dolayı sorumluluğumuz münhasıran ürünün değiştirilmesi veya bedelinin iadesi ile sınırlı olup, hiçbir şekilde arzi ve dolaylı zararları kapsamamaktadır.*