

## EE34

# Ürün Teknik Bilgisi

### Tanım

**EE34** serisi, fırın kürlendirmeli saf epoksi reçineleri ile yapılan, çok düşük parlaklığa sahip iyi yayımlı, kürlendiğinde düzgün ve sert yüzey veren toz boyadır. Bu boyalar mükemmel çizilme direncine sahiptir, ve tebeşirle kolay yazılım, iyileştirilmiş silinebilirlik ve yüzey görünüm özellikleri ile kara tahta boyası olarak özel olarak formüle edilmiştir.

### Genel Özellikleri

Özellikle RAL 6020 ve RAL 9005 rengi (istenildiğinde diğer renkler de yapılabilir)  
Kara tahta boyası  
Mükemmel çizilme dayanımı  
Daha az tebeşir kullanımı  
Daha iyi tebeşir yapışması ve daha az tebeşir tozuması  
Silindiğinde tebeşir izinin kolayca temizlenmesi  
Tek kat uygulamalı  
Çoğu iç ortam uygulamalar için uygunluk  
Çevreye daha az atık ve kirlenme

### Kullanım Alanları

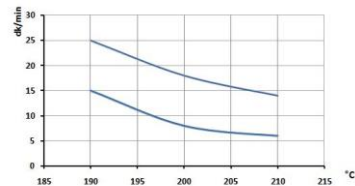
Kara tahta boyası

### Ürün Özellikleri

<b>UV Dayanım</b>	<b>EE34</b> serisi dış ortam için tavsiye edilmez. İçeriğinde dış ortamda tebeşirleşen epoksi reçine mevcuttur.
<b>Yayımla</b>	Çok iyi
<b>Yüzey</b>	Mat CM
<b>Yoğunluk</b>	1.2 – 1.8 gr/cm <sup>3</sup> (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
<b>Raf Ömrü</b>	12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

### Uygulama Bilgisi

<b>Uygulama</b>	Corona (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
<b>Kürlenme</b>	200°C 10 dakika (tavsiye edilen)
Metal Sıcaklığı (°C)	Süre (dakika)
190	15-25
200	8-18
210	6-14



<b>Film Kalınlığı</b>	60-80 µm (tavsiye edilen)
<b>Teorik Sarfiyat</b>	8-10 m <sup>2</sup> /kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

## EE34

### Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler yağlı alınmış 0.5 mm kalınlığında DKP sac üzerine 60µ boya filminin test sonuçlarıdır.

<b>Düz Darbe</b>	>10 kgcm	(ISO 6272-2)
<b>Ters Darbe</b>	>5 kgcm	(ISO 6272-2)
<b>Buchholz Sertliği</b>	>90	(ISO 2815)
<b>Konik Bükme</b>	< 20 mm	(ISO 6860)
<b>Yapışma</b>	Gt:0	(ISO 2409)

### Uygulama Rehberi

#### Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağlı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

#### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

**EE34** serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüşüm boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

### Bakım

**EE34** serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

### Sağlık ve Güvenlik

**EE34** serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

## EE34

### Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **EE34** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez.

Yüksek oranda matlaştırıcı sertleştirici ve epoksi ihtiva ettiği için ısıya karşı hassasiyeti mevcuttur. Açık renkler kolayca fırınlama esnasında sararır.

### Taşıma ve Stok

<b>Kutulama</b>	15-20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
<b>Taşıma</b>	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
<b>Depolama şartları</b>	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

*UYARI: İşbu ürün teknik bilgisinde yer alan tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimlerimize dayanmakta olup, yeni teknoloji ve deneyimlerin ortaya çıkması ile değişebilir. Uygulama koşulları, ürünün kullanıldığı yüzey, fiziksel koşullar ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişiklik gösterebileceğinden, kullanıcıların ürünün kendisinden beklenen amaca uygunluğunun tespiti için kendi testlerini yaptırması gerekmektedir. Ürünün uygulaması, kullanılması ve işlenmesi kontrolümüz ve gözetimimizin dışında gerçekleştiğinden, bu konularda şirketimizin herhangi bir sorumluluğu bulunmamaktadır. Buna ilave olarak garanti yükümlülüğüne aykırılıktan dolayı sorumluluğumuz münhasran ürünün değiştirilmesi veya bedelinin iadesi ile sınırlı olup, hiçbir şekilde anızı ve dolaylı zararları kapsamamaktadır.*