

## IBAPIPE\_FP61

# Ürün Teknik Bilgisi

### Tanım

**IBAPIPE\_FP61** serisi, fırın kürlendirmeli özel, olarak seçilmiş epoksi reçine ve sertleştiricileri ile formüle edilen, yer altı ve su altı petrol, doğal gaz ve türevlerinin, -20 ve +120°C sıvıların taşınmasında kullanılan boruların dış korumasındaki spesifikasyonları sağlayan bir toz boyadır.

### Genel Özellikleri

Genellikle yeşil, gri, bordo  
Tek kat uygulamalı  
Optimum yapışma özelliği ile sıcakta eriyen yapıştırıcılara uygunluk  
Çevreye daha az atık ve kirlenme  
Çok hızlı kürlenme ile düşük enerji ihtiyacı  
Sert boya filmi oluşturması ile mükemmel korozyon dayanımı  
Çok kalın uygulanabilmesi ile katodik bozulmaya dayanımlı

### Kullanım Alanları

Yer altı ve su altı petrol, doğal gaz ve türevlerinin, -20 ve +120 °C sıvıların taşınmasında kullanılır.

### Ürün Özellikleri

<b>UV Dayanım</b>	<b>IBAPIPE_FP61</b> serisi dış ortamda tebeşirleşir ve parlaklığı düşer. Ancak, tebeşirleşme yılda sadece 2-3 mikron ilerler ve boyanın antikorozyon özelliğini bozmaz.
<b>Yayıma</b>	Çok iyi
<b>Yüzey</b>	Parlak GL – Yarıparlak HR
<b>Yoğunluk</b>	1.4 – 1.6 gr/cm <sup>3</sup> (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
<b>Raf Ömrü</b>	6 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

### Uygulama Bilgisi

<b>Uygulama</b>	Corona (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
<b>Kürlenme</b>	235±5°C 4 dakika (Detay için uygulama rehberine bakınız.)
<b>Film Kalınlığı</b>	300-700 µm (tavsiye edilen) 1000-3000 µm uygulama için konveyör hızı ve tabanca ayarlarını değiştirmek gerekebilir.
<b>Teorik Sarfiyat</b>	1-2 m <sup>2</sup> /kg. Tavsiye edilen 500µ ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

## IBAPIPE\_FP61

### Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler yağı alınmış 0.5 mm kalınlığında DKP sac üzerine 60µ boya filminin test sonuçlarıdır.

<b>Buchholz Sertliği</b>	102-105	(ISO 2815)
<b>Darbe Dayanımı</b>	50 kgcm -40 °C 50 kgcm 0 °C 120 kgcm 23 °C	(ISO 6272-2)
<b>Esneklik</b>	6.0 % uzama 20 °C 1.5 % uzama -40 °C	
<b>Porozite</b>	yok (holiday detector 5 V/µm)	
<b>Porozite</b>	yok (holiday detector 5 V/µm, 1000 saatlik tuzlu su sisi sonunda, tam kuruma sağlandıktan sonra)	
<b>Su emme</b>	<3 % (80°C; 200 saat)	
<b>Elektriksel temas dayanımı</b>	10 <sup>8</sup> ohm.m <sup>2</sup> (100 gün NaCl 3% solüsyonunda 80 °C)	
<b>Kaynar su testi</b>	Gt=0 (20 saat kaynama, 4 saat oda sıcaklığı; 20 kez)	
<b>Katodik Bozulma</b>	R=3 mm (-1.5 volt; 28 gün)	
<b>Suya Daldırma</b>	Gt=0 (50°C; 28 gün)	
<b>Sürtünme Dayanımı</b>	<0.10 gr 1000 kez (CS17 tekerlek, 1000g ağırlık)	

### Uygulama Rehberi

#### Yüzey Hazırlama

**IBAPIPE\_FP61** serisi uygun yapışma ve gerekli katodik-bozulma dayanımını sağlayabilmek için kumlanmış ve önısıtma yapılmış çelik boru üzerine uygulanır. Toz boya önısıtma (235 ±5°C) yapılmış malzemelere uygulanır ve malzeme sıcaklığı ile kürlenir.

Yüzey hazırlama	Sa 2 ½ ile kumlama
Ön ısıtma sıcaklığı	235±5°C

#### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

**IBAPIPE\_FP61** serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağız açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

**IBAPIPE\_FP61** serisi çok reaktif olduğu için stoklama sıcaklığının 30°C'nin üstüne çıkılmaması önemlidir.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncılı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

**IBAPIPE\_FP61** 235±5°C arasında ön ısıtma yapılmış parçalar üzerine uygulanmalıdır. Tavsiye edilen minimum uygulama kalınlığı 300 µm.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

## IBAPIPE\_FP61

### Bakım

**IBAPIPE\_FP61** serisi estetik görünümün önemli olmadığı yerlerde kullanılan kimyasal dayanımlı, sert yapılı bir toz boyadır. Diğer dekoratif boya türlerinin aksine genel bir temizleme programına ihtiyaç duymaz. Ancak toz ve diğer kirleri temizlemek, ve tamir setiyle yüzey hatalarını gidermek iyi olur.

### Sağlık ve Güvenlik

**IBAPIPE\_FP61** serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

### Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBAPIPE\_FP61** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir. Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır. Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez.

### Taşıma ve Stok

<b>Kutulama</b>	15-20 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
<b>Taşıma</b>	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
<b>Depolama şartları</b>	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir. <b>IBAPIPE_FP61</b> serisi çok reaktif olduğu için stoklama sıcaklığının 30°C'nin üstüne çıkılmaması önemlidir.

*UYARI: İşbu ürün teknik bilgisinde yer alan tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimlerimize dayanmakta olup, yeni teknoloji ve deneyimlerin ortaya çıkması ile değişebilir. Uygulama koşulları, ürünün kullanıldığı yüzey, fiziksel koşullar ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişiklik gösterebileceğinden, kullanıcıların ürünün kendisinden beklenen amaca uygunluğunun tespiti için kendi testlerini yaptırması gerekmektedir. Ürünün uygulaması, kullanılması ve işlenmesi kontrolümüz ve gözetimimizin dışında gerçekleştiğinden, bu konularda şirketimizin herhangi bir sorumluluğu bulunmamaktadır. Buna ilave olarak garanti yükümlülüğüne aykırılıktan dolayı sorumluluğumuz münhasıran ürünün değiştirilmesi veya bedelinin iadesi ile sınırlı olup, hiçbir şekilde anzi ve dolaylı zararları kapsamamaktadır.*