

## TRUEMOLD – IM90

# Ürün Teknik Bilgisi

### Tanım

TRUEMOLD – IM90 SMC / BMC ürünlerinin yüzey kalitesini, dayanıklılığını ve estetik görünümünü geliştirmek için özel olarak tasarlanmış polyester reçine teknolojisi ve yüksek performanslı pigmentler ile formüle edilen kalıp içi boyamalar için uygun bir toz boyadır.

### Genel Özellikleri

Uzun ömürlü  
Sağlam  
Antigraffiti  
Çizilme direnci  
Elyaf kusması olmaz  
Tuz ve kimyasal dayanım  
Hijyenik  
Metalik dahil tüm renkler uygun

### Kullanım Alanları

Otomotiv  
Toplu taşıma  
Elektrik ve elektronik ekipmanları  
Bina ve yapılar  
Ev aletleri  
Medikal ekipmanlar

### Ürün Özellikleri

<b>UV Dayanım</b>	TRUEMOLD – IM90 toz boyalar dış ortam için dayanımlıdır.
<b>Yayılma</b>	Kalıba bağlıdır
<b>Yüzey</b>	Kalıba bağlıdır
<b>Yoğunluk</b>	1.2 – 1.7 gr/cm <sup>3</sup> (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
<b>Raf Ömrü</b>	2 ay (< 15°C ve < %50 bağıl nem)

### Uygulama Bilgisi

<b>Uygulama</b>	SMC /BMC'nin kalıplanmasından hemen önce ısıtılmış kalıp yüzeyine korona tabanca ile uygulanır.
<b>Kürlenme</b>	135 - 180°C @ SMC/BMC kalıplama süresi
<b>Film Kalınlığı</b>	100-150 µm (tavsiye edilen)
<b>Teorik Sarfiyat</b>	4.2-6.25 m <sup>2</sup> /kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

## TRUEMOLD – IM90

### Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler SMC/BMC üzerine 120µ uygulanmış boya filminin test sonuçlarıdır.

<b>Çizilme dayanımı</b>	>2 N	(ISO 1518-1)
<b>NaOH testi pH:13</b>	20 dakikada iz yok	
<b>37% HCL testi pH:0.5</b>	120 dakikada iz yok	
<b>MEK testi</b>	25 sürtmede iz yok	
<b>Nem testi</b>	1000 saatte iz yok	(ISO 6270-2)

### Uygulama Rehberi

#### Yüzey Hazırlama

Optimum performans için kalıp yüzeylerinin yağı, nemi ve tozu alınarak temizlenmelidir.

#### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

**TRUEMOLD – IM90** toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 15°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.

### Bakım

**TRUEMOLD – IM90** ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

### Sağlık ve Güvenlik

**TRUEMOLD – IM90** için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

### Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **TRUEMOLD – IM90** toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

## TRUEMOLD – IM90

### Taşıma ve Stok

<b>Kutulama</b>	15-20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
<b>Taşıma</b>	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
<b>Depolama şartları</b>	Depo sıcaklığı < 15°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

*UYARI: İşbu ürün teknik bilgisinde yer alan tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimlerimize dayanmakta olup, yeni teknoloji ve deneyimlerin ortaya çıkması ile değişebilir. Uygulama koşulları, ürünün kullanıldığı yüzey, fiziksel koşullar ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişiklik gösterebileceğinden, kullanıcıların ürünün kendisinden beklenen amaca uygunluğunun tespiti için kendi testlerini yaptırması gerekmektedir. Ürünün uygulaması, kullanılması ve işlenmesi kontrolümüz ve gözetimimizin dışında gerçekleştiğinden, bu konularda şirketimizin herhangi bir sorumluluğu bulunmamaktadır. Buna ilave olarak garanti yükümlülüğüne aykırılıktan dolayı sorumluluğumuz münhasıran ürünün değiştirilmesi veya bedelinin iadesi ile sınırlı olup, hiçbir şekilde anzi ve dolaylı zararları kapsamamaktadır.*