

## IBAROCKS

# Ürün Teknik Bilgisi

### Tanım

**IBAROCKS PE58 iri ince pütürlü boyalar (GR)** boyalar Qualicoat Sınıf 1 Kategori 1 onaylı olup mimari uygulamalarda kullanılır. 10 yıl süre içerisinde renk ve parlaklık kaybı, sınır değerler içindedir. Bu seri toz boyalar mimari kullanımlarda hem ürünleri dış etkenlere karşı korur hem de yüzeye doğal taş efekti ile estetik bir görünüm katar.

### Genel Özellikleri

Doğal taş efekti ile dekoratif görünüm  
Mükemmel genel özellikler ile geniş uygulama alanı  
Çevreye daha az atık ve kirlenme

### Kullanım Alanları

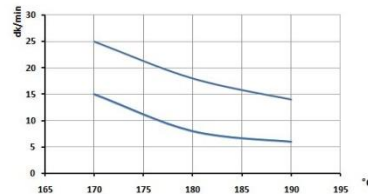
Metal mobilya  
Aydınlatma  
Çelik kapı  
Mimari uygulamalar  
Dekoratif ürünler

### Ürün Özellikleri

<b>Renk</b>	Kırçilli, metalik veya opak taş görünümlü renkler Ibarocks 25.th Colour Collection kataloğumuzda ürün çeşitlerimiz görülebilir
<b>Yüzey</b>	İri İnce Pütürlü GR
<b>Yoğunluk</b>	1.4 – 1.7 gr/cm <sup>3</sup> (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
<b>Raf Ömrü</b>	24 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

### Uygulama Bilgisi

<b>Uygulama</b>	Corona/Tribo (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
<b>Kürlenme</b>	180°C 10 dakika (tavsiye edilen)
<b>Metal Sıcaklığı (°C)</b>	<b>Süre (dakika)</b>
170	15-25
180	8-18
190	5-14



**Film Kalınlığı** 70-80 µm (tavsiye edilen)  
**Teorik Sarfiyat** 8-10 m<sup>2</sup>/kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

# IBAROCKS

## Boya Filmi Özellikleri

### IBAROCKS PES8 iri ince pütürlü boyalar (GR) için:

Testler	Test Edilen Renkler		
	RAL 3005	RAL 5010	RAL 9007
Yapışma (ISO 2409)	0	0	0
Sertlik Buchholdz (ISO 2815)	>80	>80	>80
Esneklik Testi (cupping) (ISO 1520)	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok
Bükme Testi (ISO 1519)	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok
Darbe Testi (ISO 6272-2/ASTM D 2794)	2,5 Nm çatlama yok	2,5 Nm çatlama yok	2,5 Nm çatlama yok
Kesternich (ISO 3231)	1 mm ilerisinde, pas ilerlemesi ve soyulma yok	1 mm ilerisinde, pas ilerlemesi ve soyulma yok	1 mm ilerisinde, pas ilerlemesi ve soyulma yok
Asetik Asit Tuzlu Su Sisi Testi (ISO 9227) / 1000 saat	QUALICOAT şartlarına uygun	QUALICOAT şartlarına uygun	QUALICOAT şartlarına uygun
Hızlandırılmış İklim Testi (ISO 16474-2)	Parlaklık kaybı 50%'den fazla değil	Parlaklık kaybı 50%'den fazla değil	Parlaklık kaybı 50%'den fazla değil
Harç Dayanım Testi (EN 12206-1)	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok
Kaynar Suya Dayanım Testi	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok
Nem Testi (ISO 6270-2)	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok

## Uygulama Rehberi

### Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

**IBAROCKS PES8 iri ince pütürlü boyaların (GR) yüklenebilirliği**, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.

Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.

Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.

Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)

Basıncı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.

Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.

Topraklanmanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.

Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.

Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

## IBAROCKS

**Dikkat!** Doğal taş efekti olduğu için aynen doğada da olduğu gibi ürünler/partiler arası minimal düzeyde efekt farkları oluşabilir. İri ince pütür yapısında değişime neden olabileceğinden geri dönüşüm boyası eklenmesi önerilmez.

### Bakım

**IBAROCKS PE58 iri ince pütürlü boyalar (GR)** ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır. Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

### Sağlık ve Güvenlik

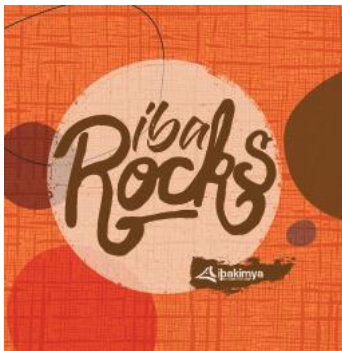
**IBAROCKS PE58 iri ince pütürlü boyalar (GR)** için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

### Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **IBAROCKS PE58 iri ince pütürlü boyalarda (GR)**, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir. Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır. Sac malzeme üzerine uygulama yapılacaksa, uzun dönem korozyon dayanımı için, astar boya (IBASHIELD) üzerine kullanılması önerilir. **IBAROCKS** ürünü aynı zamanda kırçılı ise **IBAMIX**, metalik ise **IBASHINE** Ürün Teknik Bilgilerinin de kontrol edilmesi önerilir.

### Taşıma ve Stok

<b>Kutulama</b>	20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
<b>Taşıma</b>	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
<b>Depolama şartları</b>	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.



*UYARI: İşbu ürün teknik bilgisinde yer alan tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimlerimize dayanmakta olup, yeni teknoloji ve deneyimlerin ortaya çıkması ile değişebilir. Uygulama koşulları, ürünün kullanıldığı yüzey, fiziksel koşullar ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişiklik gösterebileceğinden, kullanıcıların ürünün kendisinden beklenen amaca uygunluğunun tespiti için kendi testlerini yaptırmaları gerekmektedir. Ürünün uygulaması, kullanılması ve işlenmesi kontrolümüz ve gözetimimizin dışında gerçekleştiğinden, bu konularda şirketimizin herhangi bir sorumluluğu bulunmamaktadır. Buna ilave olarak garanti yükümlülüğüne aykırılıktan dolayı sorumluluğumuz münhasıran ürünün değiştirilmesi veya bedelinin iadesi ile sınırlı olup, hiçbir şekilde arzi ve dolaylı zararları kapsamamaktadır.*