

EE72

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

EE72 , busbarlar, tüpler, boru hattı sistemleri için geliştirilen epoksi toz kaplamadır; ve özel olarak seçilmiş epoksi reçineler ve sertleştiricilere dayanan, çok hızlı kurlenen termoset toz boyadır. Busbar için elektrik yalıtımı gereksinimlerini karşılamak üzere formüle edilmiştir.

Özellikler

Mükemmel esneklik
Kaplama sonrası bükülme
Çok iyi mekanik özellikler
Daha az atık ve çevreye kirlilik
Yüksek kırılma voltajı
Elektrik yalıtımı için uygun
Daha az atık ve çevreye kirlilik
Son derece hızlı kürleme
Uygulama için düşük enerji gereksinimi
Mükemmel korozyona dayanıklılık

Uygulamalar

Busbarlar
Tüpler
Boru hattı sistemleri
Endüstriyel uygulamalar

Ürün Özellikleri

UV Direnci	Dış cephe kullanımı için önerilmez.
Akış	İyi.
Yüzey	Smooth
Özgün ağırlık	1,4-1,6 gr/cm ³ (koyu renklerle alçak, açık renklerle yüksek)
Raf Ömrü	6 ay (< 30°C ve < %50 RH)

EE72

Uygulama Verileri

Uygulama Corona/Tribo (Ürün kodu 6. karakter için "T" varsa tribo tabanca tarafından uygulanabilir)
Kürleme EE72 serisi, uygulama alanı ve uygulama yöntemine bağlı olarak 130°C'den 160°C/10 dakika metal sıcaklığına kadar formüle edilebilir. Lütfen ürünün PSS'sini kürleme koşullarıyla ilgili kontrol edin. Önceden ısıtılmış substratlara (>160-190°C) uygulanabilir ve kalan ısıyla kürlenir.

Metal Sıcaklığı (°C)	Zaman (dk)
PSS'de belirtilen sıcaklık	10

Film Kalınlığı 90-110 µm (önerilir) Uygulama alanına göre değişebilir
Teorik eksiler. 6,5-7,5 m²/kg. Pratik yayılma oranları, yöntem ve koşullar gibi faktörlere bağlı olarak değişir.

Kaplama Özellikleri

Aşağıda gösterilen test sonuçları, 100µ uygulanmış toz boyalı 0,5 mm çelik üzerine dayanmaktadır.

Düz Darbe	>40 kgcm	(ISO 6272-2)
Ters Darbe	>40 kgcm	(ISO 6272-2)
Buchholz Sertliği	>90	(ISO 2815)
Silindirik Mandrel	< 3 mm	(ISO 6860)
Crosscut Yapışması	GT:0	(ISO 2409)
Dielektrik Daanım	>30 V/µm	(ASTM D5162)
Aşınmaya direnç	< 0.10 gr	(ISO 5470-1)
Kütle kaybı, 12 saat 250 °C	< %2.0	

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler en iyi performans için yağdan arındırılmış ve ön işlem yapılmalıdır.

Uygun ön tedavi şunları içerir:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demirli metaller	Çinko fosfat veya Demir fosfat
Çinko Kaplamalı Metaller	Çinko fosfat veya kromat

Başvuru Prosedürü ve Ekipman

EE72 serisi toz boyaların şarj özellikleri, toz serbest aktığında ve nemsiz olduğunda optimize edilir. Yaşlanmış veya sıkıştırılmış tozun eşit akışkanlık için birkaç dakika önceden koşullanması gerekebilir.

Depolama odası sıcaklığı uygulama alanından daha düşükse, higroskopik toz boyalar açılmamış kaplarda sprey haznesine eklenmeden önce alıştırılmalıdır. En iyi performans için klima alanında uygulanmalı ve saklanmalıdır. Depolama sıcaklıkları 30°C'nin altında tutulmalıdır.

Toz, uzun süre bunkerlerde saklanmamalıdır. Nem yoğunlaşması durumunda, tozu sıvılaştırarak kurutabilir veya nem dolu tozu virgin tozla değiştirin.

Toz boyalar ince öğütülmüş partiküllerdir. Toz solumasını önlemek için toz solumasını önlemek için toz alıcıları veya toz maskeleri kullanılmalıdır.

Tabancaya giden sıkıştırılmış hava yağ ve nemsiz olmalı.

Silikon uygulama alanında kullanılmamalıdır.

EE72

Kutu besleyiciler için, probun tamamen toz içinde bulunduğundan ve üreticinin önerilerine göre çalıştırıldığından emin olun.

Metalden metale topraklanmasını sağlamak için temas noktaları korunmalıdır.

Elektrostatik spreyle uygulayın. Korona sistemi için göreceli nem %50-60, tribo sistemi için %40'ın altında olmalıdır.

Yukarıda belirtilen önerilere göre tedavi edin.

Ger kazanılma-bakire oranları, spreyle tutarlılığını korumak için dikkatlice izlenmelidir.

Hopper'a eklemeyen önce tozu elemek olası topraklanma veya yabancı maddeleri ortadan kaldırır.

Kaplamanın çarpma testiyle kürlenmesi için test yapın.

Bakım

EE72 düzenli olarak ılık su ve hafif sıvı deterjanla yıkanmalı, ardından taze suyla durulama yapılmalı, böylece toz kürlenmiş filmin çekici görünümünü koruyabilir.

Aşındırıcı temizleyicilerin kullanımı ve aktif organik çözücülerin kullanımı tavsiye edilmemektedir.

Sağlık ve Güvenlik

SDS, bu ürünün kullanımının ayrılmaz bir parçasıdır çünkü maruziyetin potansiyel sağlık etkisi ve gerekli kişisel koruyucu ekipman hakkında bilgi içerir. Daha fazla bilgi için Satış ve Müşteri Hizmetleri Ofisleri ile iletişime geçmeniz önerilir.

Önlemler ve Sınırlamalar

Olası geniş uygulama farklılıkları ve dayanıklılık koşulları nedeniyle, EE72 İBA Kimya Powder Coatings tarafından hazırlanmış örnekler ile üretim uygulanan malzeme arasında farklılıklar gösterebilir. Bu nedenle, ürünün kendi gereksinimlerine uygun olmasını sağlamak uygulayıcının ve/veya müşterinin sorumluluğudur.

Optimum korozyon performansı için önerilen kuru film kalınlığının sağlanmasını sağlar.

Çok aşındırıcı ortamlarda kullanılması önerilmez.

Dış uygulamalar için önerilmez.

Yüksek epoksi içeriği nedeniyle, ısıya karşı duyarlı; açık renklerde kolayca sarılaşır.

Taşıma ve Depolama

Ambalaj	15-20-25 kg. Ağır polietilen torba oluklu kartonda
Sevkiyat	Tehlikeli madde değildir. Özel bir taşıma gereksinimi yoktur.
Depolama Koşulları	Depolama sıcaklıkları 30 C° altında ve %50 göreceli nem altında tutulmalıdır. Kapalı kutusunda saklanmalıdır.

UYARI: Bu veri formunda verilen tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimize dayanır ve yeni teknoloji ile deneyim geliştikçe revizyona tabi olabilir. Uygulama koşulları substrata, fiziksel koşullara ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişebileceğinden, kullanıcılar ürünün amaçlanan kullanımına uygunluğunu belirlemek için gerekli testleri yapmalıdır. Ürünlerin uygulanması, kullanımı ve işlenmesi bizim kontrolümüz ve denetimimiz dışında gerçekleştiği için sorumluluk kabul etmiyoruz. Ayrıca, garanti ihlali sorumluluğumuz yalnızca ürünün değiştirilmesi veya fiyatının iadesi ile sınırlıdır ve hiçbir koşulda tesadüfen, dolaylı veya sonuç doğumlu zararlardan sorumlu değildir.