

IBASHIELD – ZINC FREE – EE20

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

IBASHIELD - Zinc Free – EE20 astar boyalar fırın kürlendirmeli epoksi reçineler ile yapılan, bariyer efekti özelliği olan toz boyalardır. Bariyer toz boyalar uygun bir film kaplaması ile dış etkenlerin metale nüfuz etmesini engeller. Diğer bir deyişle, bir kalkan görevi görerek dış etkenlerden metali izole eder. Bariyer toz boya sağlam olduğu sürece metal korunmaktadır, ancak eğer bu bariyer ihlal edilirse korozyon başlaması kaçınılmaz olur.

Genel Özellikleri

- Mükemmel korozyon dayanımı
- Boyalı malzemede yüksek kullanım ömrü
- Çinko Free
- Mükemmel kimyasal dayanım
- Çevre dostu

Ürün Özellikleri

UV Dayanımı	Dış ortamda epoksi içeriği sebebi ile son kat olmadan kullanılmamalıdır.
Renk	Gri
Yüzey	Parlak GL
Yoğunluk	1.5-1.8 gr/cm ³
Raf Ömrü	12 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

Uygulama Bilgisi

Uygulama	Corona (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)
Film Kalınlığı	40-60 µm (tavsiye edilen)
Teorik Sarfiyat	11-13 m ² /kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

Boya Filmi Özellikleri

Aşağıda belirtilen testler yağlı alınmış 0.5 mm kalınlığında DKP sac üzerine 60µ boya filminin test sonuçlarıdır.

Düz Darbe	>5 kgcm	(ISO 6272-2)
Ters Darbe	>5 kgcm	(ISO 6272-2)
Buchholz Sertliği	>90	(ISO 2815)
Konik Bükme	<5 mm	(ISO 6860)
Yapışma	Gt:0	(ISO 2409)

IBASHIELD – ZINC FREE – EE20

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağ, nemi ve tozu alınarak ön işleminden geçirilmesi gereklidir. Korozyon sınıflarına göre uygulama önerileri “Atmosferik Korozyon Kategoriler ve Ortamları örnekleri (BS EN ISO 12944-2)” ve “Çinko İçermeyen İbaShield Toz Boya Seçim Kılavuzu” kısımlarında paylaşılmıştır.

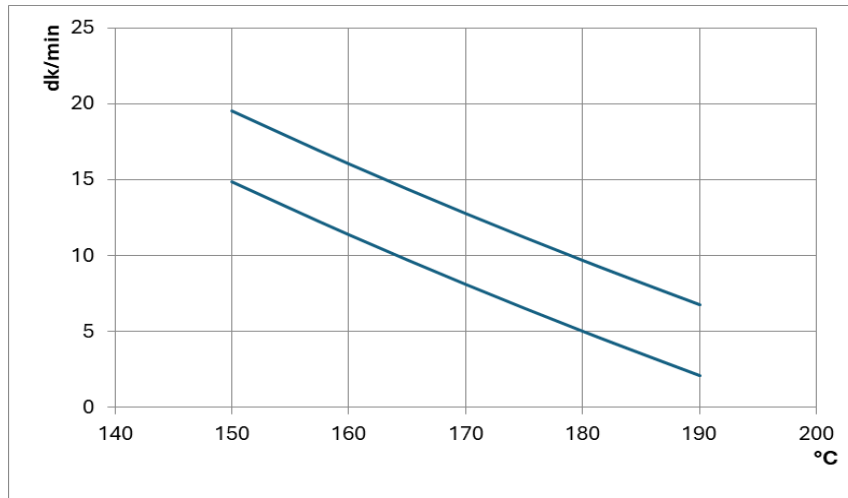
Uygulama Prosedürü

- Astar toz boyaların nemlenmesini engellemek amacı ile son kat boya 12 saat içinde uygulanmalıdır.
- Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.
- Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.
- Oksidasyonu önlemek için kumlanmış plaka üzerine boyanın hemen uygulanması gerekmektedir.
- Son kat ürün İba Kimya’nın “X” veya “B” kodlu metalik ürünü ise, üzerine İba Kimya’nın Vernik boyasını uygulamanız önerilir.

Tablo 1. Uygulama şekline göre kürlenme koşulları

Sistem	EE20-IBASHIELD + Son Kat (12 Saat içinde uygulanma)		EE20-IBASHIELD + Son Kat (12 Saat sonra uygulanma)		Sadece Astar (Son kat olarak uygulanma)	
Metal Sıcaklığı °C	Minimum Süre	Maksimum Süre	Minimum Süre	Maksimum Süre	Minimum Süre	Maksimum Süre
150	15	20	15	20	15	20
160	11	16	11	16	11	16
170	8	13	8	13	8	13
180	5*	10	5	10*	5	10*
190	2	7	2	7	2	7

*Önerilen kürlenme koşulu



Şekil 1. Kürlenme Penceresi

IBASHIELD – ZINC FREE – EE20

Atmosferik Korozyon Kategoriler ve Ortamları örnekleri (ISO 12944-2)

Korozyona sebep olan çevreler çeşitli kategorilere ayrılmıştır.

Tablo 2. Korozyon Kategorileri

Korozyon Sınıfı	Koruma süresi		Ortam örnekleri, dış mekan	Tuzlu Su Testi ISO 9227	Nem Testi ISO 6270
C2	Düşük	< 7 yıl	Düşük kirlilik seviyesine sahip ortamlar	-	48 saat
	Orta	7 - 15 yıl		-	48 saat
	Yüksek	15 - 25 yıl		-	120 saat
	Çok Yüksek	> 25 yıl		480 saat	240 saat
C3	Düşük	< 7 yıl	Orta düzeyde SO ₂ kirliliği olan kentsel ve endüstriyel ortamlar	120 saat	48 saat
	Orta	7 - 15 yıl		240 saat	120 saat
	Yüksek	15 - 25 yıl		480 saat	240 saat
	Çok Yüksek	> 25 yıl		720 saat	480 saat
C4	Düşük	< 7 yıl	Orta düzeyde tuzluluğa sahip sanayi bölgeleri ve kıyı bölgeleri	240 saat	120 saat
	Orta	7 - 15 yıl		480 saat	240 saat
	Yüksek	15 - 25 yıl		720 saat	480 saat
	Çok Yüksek	> 25 yıl		1440 saat	720 saat
C5	Düşük	< 7 yıl	Yüksek nem ve agresif atmosfere sahip endüstriyel ortamlar	480 saat	240 saat
	Orta	7 - 15 yıl		720 saat	480 saat
	Yüksek	15 - 25 yıl		1440 saat	720 saat
	Çok Yüksek	> 25 yıl		Döngüsel yaşlandırma Testi (2688 h)	

Tablo 3. IBASHIELD – Zinc Free – EE20 Seçim Kılavuzu

Ürün		IBASHield Zinc Free + IBADure (Qualicoat Class1)	
Koşullar	Uygulama Yüzeyi	Çelik 1mm	
	Ön işlem	Demir Fosfat / Çinko Fosfat / NT Zirkonyum Kaplama	
	Astar Kalınlığı	40 - 60 µm	
	Son kat Kalınlığı	60 - 80 µm	
Tuzlu Su Sisi Testi	Test Süresi	Paslanma Derecesi	Kabarcıklanma Derecesi
ISO 9227	504	Ri 0	Kabarcık yok

Ürün		IBASHield Zinc Free + IBADure Serisi (Qualicoat Class1)	
Koşullar	Uygulama Yüzeyi	Çelik 1mm	
	Ön işlem	Kumlama	
	Astar Kalınlığı	40 - 60 µm	
	Son kat Kalınlığı	60 - 80 µm	
Tuzlu Su Sisi Testi	Test Süresi	Paslanma Derecesi	Kabarcıklanma Derecesi
ISO 9227	504	Ri 0	Kabarcık yok

IBASHIELD – ZINC FREE – EE20

Sağlık ve Güvenlik

IBASHIELD - Zinc Free astar toz boyalar için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruz kalınması halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Öneriler ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, astar toz boyalarda, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.

Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır. Üstüne dış cepheye uygun son kat boya uygulanmayacak ise dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez. Aşırı kürlenme katlar arası yapışma problemine sebep olabilir. Katlar arası uygun yapışma için “uygulama prosedürü bölümüne bakınız.

Taşıma ve Stok

Kutulama	25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez.
Depolama şartları	Depo sıcaklığı <30°C ve bağıl nem <%50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

UYARI: İşbu ürün teknik bilgisinde yer alan tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimlerimize dayanmakta olup, yeni teknoloji ve deneyimlerin ortaya çıkması ile değişebilir. Uygulama koşulları, ürünün kullanıldığı yüzey, fiziksel koşullar ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişiklik gösterebileceğinden, kullanıcıların ürünün kendisinden beklenen amaca uygunluğunun tespiti için kendi testlerini yaptırması gerekmektedir. Ürünün uygulaması, kullanılması ve işlenmesi kontrolümüz ve gözetimimizin dışında gerçekleştiğinden, bu konularda şirketimizin herhangi bir sorumluluğu bulunmamaktadır. Buna ilave olarak garanti yükümlülüğüne aykırılıktan dolayı sorumluluğumuz münhasıran ürünün değiştirilmesi veya bedelinin iadesi ile sınırlı olup, hiçbir şekilde arızı ve dolaylı zararları kapsamamaktadır.