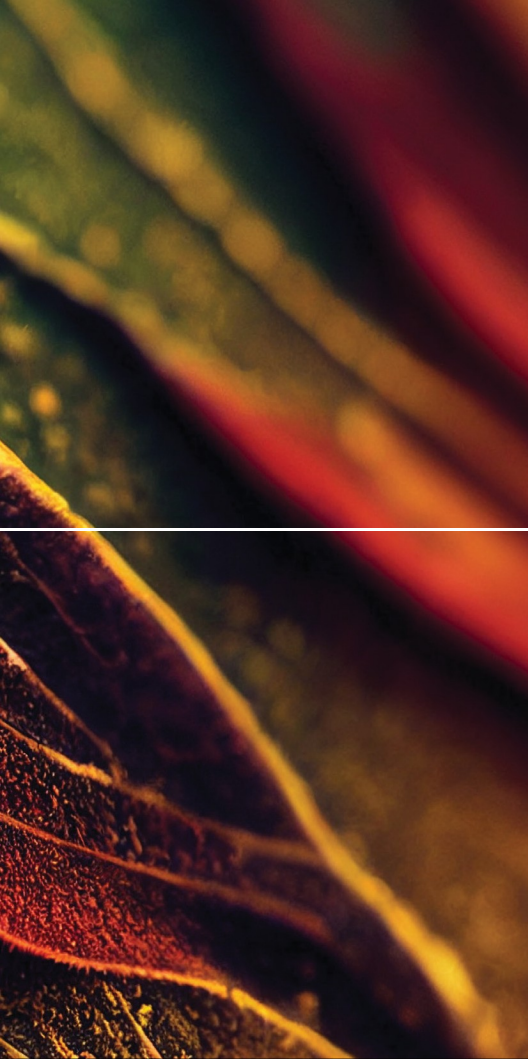


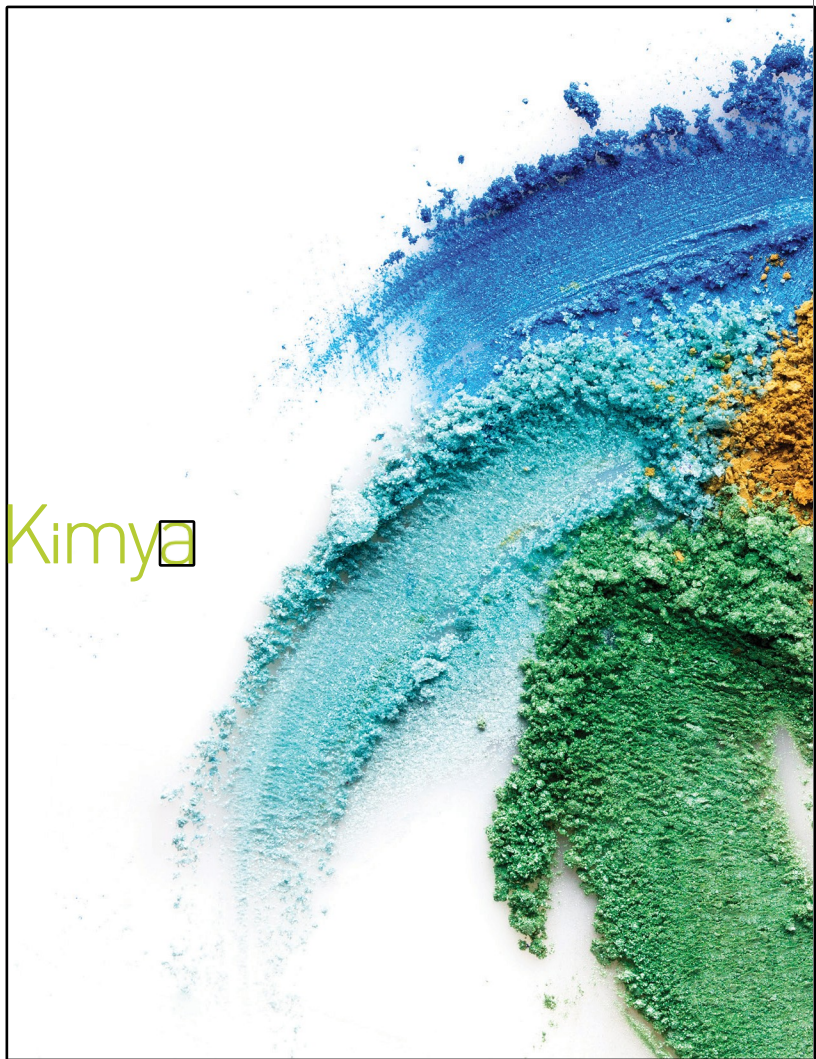


2024

SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK
RAPORU

-iBAKımya

iBA Kimya





RAPOR HAKKINDA

Bu rapor, İBA Kimya Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin, 2024 yılı itibarıyla çevresel, sosyal ve yönetim (ESG) alanlarında gösterdiği performansı değerlendirmek ve sürdürülebilirlik hedeflerine yönelik aldığı adımları şeffaf bir şekilde paydaşlarıyla paylaşmak amacıyla hazırlanmıştır. Raporumuz, **1 Ocak 2024- 31 Aralık 2024** dönemi boyunca yürütülen faaliyetleri kapsamaktadır.

Raporumuzun amacı; İBA Kimya olarak, toz boya üretim süreçlerimizde çevresel etkilerimizi azaltmak, enerji verimliliğini artırmak ve sosyal sorumluluk projeleri ile toplumumuza katkı sağlamak için attığımız somut adımları belgelemektir. Bu doğrultuda, enerji tüketimimiz, su kullanımı, atık yönetimi, karbon emisyonlarımız ve sürdürülebilir hammadde kullanımı gibi kritik konularda attığımız adımlar ayrıntılı bir şekilde ele alınacaktır.

Bu rapor, **Global Reporting Initiative (GRI)** gibi uluslararası sürdürülebilirlik raporlama standartları göz önünde bulundurularak hazırlanmıştır. Ayrıca, **Birleşmiş Milletler Sürdürülebilir Kalkınma Amaçları (SKA)** hedeflerine nasıl katkı sunduğumuz detaylandırılacaktır.

Değerli geri bildirimleriniz hem faaliyetlerimizi hem de raporlama sürecimizi iyileştirme açısından son derece önemlidir. Raporumuz ve tüm sürdürülebilirlik konuları ile ilgili görüş, öneri ve şikayetlerinizi info@iba.com.tr adresinden bizimle paylaşabilirsiniz.

01

İBA KİMYA A.Ş.
HAKKINDA

02

FAALİYET KONUSU
GRUP ŞİRKETLERİ

03

2024 YILINDA
İBA KİMYA A.Ş

04

KRONOLOJİK SÜREÇ

05

SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK

06

KURUMSAL YÖNETİM

07

ENTEĞRE YÖNETİM
SİSTEMİ

08

ÇEVRESEL
PERFORMANS

09

AR-GE MERKEZİ
SÜRDÜRÜLEBİLİR
LİK ÇALIŞMALARI

10

SOSYAL PERFORMANS

YÖNETİM KURULU BAŞKANI MESAJI



Yönetim Kurulu Başkanı
İBRAHİM DAL

Değerli Paydaşlarımız,

2024 yılı itibariyle, sektördeki sürdürülebilirlik anlayışımızı bir adım daha ileriye taşımaktan gurur duyuyoruz.

Elektrostatik toz boya sektöründe Türkiye’de lider üretici olarak, yalnızca işimizi değil, aynı zamanda çevremizi, toplumu ve gelecek nesilleri de gözетerek faaliyetlerimizi şekillendiriyoruz.

Sürdürülebilirlik, bizim için sadece bir hedef değil, iş yapış biçimimizin ayrılmaz bir parçasıdır. Çevresel etkilerimizi minimize etmek, kaynaklarımızı verimli kullanmak ve yenilikçi çözümlerle karbon ayak izimizi azaltmak, önceliklerimizin başında gelmektedir. Bu hedef doğrultusunda, 2024 yılı itibariyle tüm üretim süreçlerimizi daha çevre dostu hale getirecek yatırımlarımızı hız kesmeden sürdürüyoruz.

Sosyal sorumluluk anlayışımız ise, sadece çevresel değil, aynı zamanda toplumumuzla olan ilişkilerimizi de güçlendirmeye yöneliktir.

Çalışanlarımızın sağlığı ve güvenliği, toplumsal eşitlik ve katılımcı bir iş ortamı yaratmak, sürdürülebilirliğin sosyal boyutunda attığımız adımlardır. Eğitim ve farkındalık projeleri ile hem sektördeki hem de toplumsal düzeyde daha fazla etki yaratmayı hedefliyoruz.

Yönetim olarak, çevreyi, toplumu ve ekonomiyi bir arada düşünüyor ve stratejimizi belirliyoruz. Bu bağlamda, gelecek nesillere daha temiz, daha adil ve daha yaşanabilir bir dünya bırakmak için sorumluluğumuzu bilerek ilerliyoruz. Sürdürülebilirliği bir yönetim stratejisi olarak değil, her çalışanın günlük iş akışına entegre olmuş bir yaşam biçimi olarak görüyoruz.

Bugün geldiğimiz noktada, yalnızca ürünlerimizin kalitesini değil, aynı zamanda çevresel ve sosyal etkimizi de ölçebilir durumda olmamız, doğru yolda olduğumuzu gösteriyor. Hep birlikte daha yeşil, daha adil bir geleceğe katkı sağlamak için emin adımlarla ilerlemeye devam edeceğiz.

Bize olan güveniniz ve desteğiniz için teşekkür eder, sürdürülebilir bir dünya için hep birlikte daha fazlasını başarmayı dilerim.

İbrahim DAL
Yönetim Kurulu Başkanı

01



İBA KİMYA HAKKINDA

İBA Kimya Sanayi ve Ticaret A.Ş. Toz Boya üreticisidir.

1977 yılında Kimya Yüksek Mühendisi İbrahim DAL tarafından Ankara’da kurulmuştur. Üretimin ilk yıllarında İzolasyon kimyasalları, tinerler, ahşap boya ve vernikleri üretmeye başlamıştır.

Boya sektöründe yaşanan değişimler dikkate alınarak 1995 yılında toz boya üretimine başlama kararı alınmıştır. Dünya boya sektöründe toz boya yaş boyayı artan bir hızla ikame etmiş, İBA Kimya bu hıza ayak uydurarak başarıyı yakalamış ve kısa sürede teknoloji üreten bir şirket konumuna gelmiştir. Lokomotif şirketimiz konumunda bulunan İBA Kimya, 800’ü aşan çalışan sayısı olan grup şirketlerimize de öncülük etmektedir.

İBA Kimya toz boya sektöründe Türkiye’de lider, Avrupa’da ilk on üretici içerisinde yer almaktadır. Türkiye’de kurulu 3 üretim tesisiyle 40’ın üzerinde ülkeye ihracat yapan firmamız, akıllı teknolojisi, yetişmiş insan gücü ve 45 yılı aşan deneyimi ile Avrupa’nın en büyük 5 üreticisinden biri olma hedefine güçlü adımlarla ilerlemektedir.

ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi, ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi, ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi, ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi ve ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemleri ile faaliyetlerine kalite, çevre, iş güvenliği, enerji ve bilgi güvenliği gerekliliklerini entegre etmiştir.

Tesislerimizin çatılarına kurduğumuz GES santralleri ile toplam yeşil enerji üretimimiz tüketimin %30’unu karşılamaya başladı.

Çevreye, topluma ve küresel kalkınmaya öncelik vererek gelecek nesillere iklim değişikliği, küresel ısınma, hava, su ve toprak kirliliğinin önlemleri, yenilenebilir enerji kaynaklarının kullanıldığı, çevresel koruma farkındalığının sağlandığı, insanca yaşamın mümkün olduğu sürdürülebilir bir dünya bırakmayı hedefleyen firmamız tüm deneyim ve yetkinliklerini her alanda sürdürülebilir gelişim için kullanmaya devam edecektir.

1.1. Vizyon

İBA Kimya A.Ş. olarak vizyonumuz; elektrostatik toz boya sektöründe Avrupa'nın ilk 5 büyük üretici firması olma yolunda emin adımlarla ilerlerken dünyamızı koruyan, toplumu güçlendiren, yaşamı dönüştüren hedeflerimiz, programlarımız ve uygulamalarımız ile sürdürülebilirlik adına uluslararası fayda ve değer yaratan kuruluşlar arasında yer almaktır.

1.2. Misyon

İBA Kimya A.Ş. gelecek nesillere iklim değişikliği, küresel ısınma, hava, su ve toprak kirliliğinin önlenmesi, çevresel koruma farkındalığının sağlandığı, insanca yaşamın mümkün olduğu sürdürülebilir bir dünya bırakmayı amaçlamaktadır. Elektrostatik toz boyaların tasarımı, üretimi ve satışı faaliyetlerimiz süresince çevresel ve toplumsal sürdürülebilirliği sağlamak için yeni teknolojiler üreten uzman teknik kadrosu ile müşterilere verimli, ekonomik, ekolojik ve yüksek kalitede ürün ve hizmetler sunmaya devam edecektir.

1.3. Değerler, İlkeler ve İnançlarımız

İBA Kimya A.Ş. olarak tüm faaliyetlerimizde doğruluk, dürüstlük ve güvenilirliği temel aldık. Tüm yatırımlarımız İBA Kimya A.Ş. öz sermayesi ile finanse edilmiştir. Kaynaklarımızı en verimli şekilde kullanabilmek adına bilimsel yöntemler uyguluyoruz. Kurulduğumuz ilk günden bu yana mükemmellik arayışı içinde hareket ediyoruz.

Çalışanlarımızı ve müşterilerimizi memnun etmeyi, çevreye ve insana saygılı olmayı, gelecek nesillere yaşanabilir bir dünya bırakmayı, yeniliğe ve değişime açık olmayı, paydaşlarımıza şeffaf olmayı kendimize görev edindik.

İlkelerimiz

- Sürdürülebilirlik
- Müşteri memnuniyeti
- Müşteri odaklılık
- Çalışan memnuniyeti
- İş etiği
- Sosyal uygunluk
- Doğruluk, dürüstlük ve güvenilir olma
- Eşitlik ve adil olma
- Araştırma ve geliştirme
- Kalitede süreklilik
- Verimlilik
- Yeniliğe ve değişime olan inanç
- Çevreye ve insana saygı
- Bilgi güvenliği
- Katılımcılık
- Bilimsellik
- Şeffaflık





02



FAALİYET KONUSU GRUP ŞİRKETLERİ

FAALİYET KONUSU

İBA Kimya A.Ş. olarak AR-GE'ye önem veren, yeniliğe ve değişime açık, müşteri odaklı, çevreyi ve insan sağlığını koruyan bir yaklaşımla üretmiş olduğumuz elektrostatik toz boyaları müşterilerimizin beğenisine sunuyoruz.

Firmamız ilk günden bugüne, çevreyi ve insanı koruyan, teknolojisini, ürünlerini ve marka değerini sürekli geliştiren bir strateji ile elektrostatik toz boya üretim ve satış faaliyetlerini sektör lideri olarak sürdürmektedir.

Ankara'da ve Kayseri'de kurulu 3 üretim tesisimizde 2024 yılında 30.000 ton elektrostatik toz boya ürettik.

5000'i aşkın renk ve ürün çeşidimizi yurt içinde 6 bölge satış müdürlüğü ve 4 bayimiz ile müşterilerimize sunduk.

2024 yılında toplam satışımızın %45'ini yurt dışında 44 ülkeye gerçekleştirdik.



ELEKTROSTATİK TOZ
BOYALAR

1960'lı yıllarda Avrupa'da geliştirilen Elektrostatik Toz Boyalar, ağırlıklı olarak metal yüzeylerin kaplanması için kullanılan bir sanayi boyasıdır.

1995 yılı itibarıyla İBA Kimya AŞ'de üretimine başladığımız Elektrostatik Toz Boyalar, çevreye ve insana etkileri en aza indirgenmiş kimyasal maddeler içermektedir.

Solvent bazlı sanayi boya türlerine kıyasla uçucu organik bileşik (VOC) içermez.

Alevlenir değildir.

Döngüsel ekonomiye katkı sağlar.

Toz boya atığı geri kazanılabilir, ikinci kez üretilerek ürüne dönüştürülebilir.

Boyanan yüzey kısa süre içinde montaja hazır olur, üretim verimliliğine katkısı yüksektir.

Toz boya üretiminde fosil yakıtı ihtiyacı yoktur.

Boyandığı yüzeyi uzun yıllar korur. (10,15,20 yıl)

Toz boya atıkları lisanslı yakma tesislerinde enerjiye dönüşebilir, kalorifik değeri yüksektir.

Uygulayıcıda ve son kullanıcıda düşük enerji tüketimi sağlar.

Ön işlem için daha az kimyasal madde kullanılır.

Düşük karbon salımı, daha az boya tüketimi, uygulayıcıda üretim verimliliği.

Üretimde ve uygulama şartlarında minimum su kullanımı.

Grup Şirketlerimiz

Elektrostatik Toz Boya, Ankara

Elektrostatik Toz Boya, Kayseri

Endüstriyel Boyalar, Ahşap Boya ve Vernikleri, Ankara

Eğitim, Aydın



Ciro(m€)	2022	84	25	35,6	3	147,6
	2023	93	27	42,3	5	167,3
	2024	88	28	32	3	151
Personel	2022	401	73	115	167	756
	2023	432	99	135	193	859
	2024	426	101	128	182	837

Atico Trade Kol. Şti. Kayseri Serbest Bölge’de Tulga Dal ve Ortakları tarafından 2003 yılında kurulmuştur. 6000 m2 kapalı alanda yıllık 7000 ton kapasite ile Elektrostatik Toz Boya üreten ATİCO Trade, insana, çevreye ve ileri teknolojiye yaptığı yatırımlarla faaliyetlerini sürdürmektedir.

İBA Kimya A.Ş. şirketler grubunun bir üyesi olan Atico Trade’in toz boya üretim teknolojisi, formülasyonu ve entegre yönetim sistemleri İBA Kimya A.Ş. tarafından desteklenmektedir.

İBA EĞİTİM-TED EGE KOLEJİ

01.07.2014 tarihinde Türk Eğitim Derneği Genel Merkezi ile İBA Özel Eğitim Öğretim Hizmetleri A.Ş.’nin yaptığı iş birliği ile tesis edilen Ted Ege Koleji bölgenin en büyük kampüsüne sahiptir. 1000 Öğrenciye okul öncesi, ilkokul, ortaokul ve lise seviyelerinde eğitim imkanı sunmaktadır.

İBA VALRESA

İbaValresa Boya ve Kimya A.Ş., Türk-İspanyol ortaklığı ile ahşap ve sanayi boya ve vernik tasarımı, imalatı ve pazarlanması konularında hizmet vermek üzere İBA Kimya A.Ş. ve VALRESA SA. firmaları tarafından 2005 yılında Ankara’da kurulmuştur.

Farklı ülkelerde kendi sektörlerinde lider konumunda olan İBA Kimya A.Ş. ve Valresa SA üretim alanındaki bilgi ve deneyimlerini ortak potada birleştirerek sektördeki konumlarını daha da güçlendirmişlerdir.

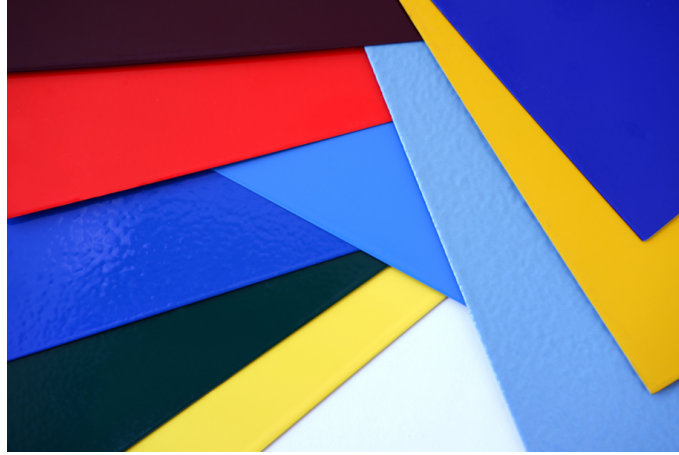
Avrupa ve Türkiye’nin en modern yaş boya üretim tesisleri arasında yer alabilecek alt yapı ve otomasyon teknoloji sistemlerine sahip, 32.000 m² alan üzerine inşa edilen tesiste mobilya boya ve vernikleri, sanayi boyaları, spreyci boyalar, tinerler, sertleştiriciler ve alkid reçineleri üretilmektedir.

Müşterilerine her zaman daha yakın olmayı hedefleyen İBA Valresa A.Ş. 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemi çerçevesinde faaliyetlerini sürdürmektedir.

ÜRÜNLERİMİZ

İÇ CEPHE TOZ BOYALAR

DIŞ CEPHE TOZ BOYALAR
ÖZEL EFEKT TOZ BOYALAR
AKILLI BOYALAR



Ürünlerimiz ile ilgili detaylı bilgiye Bölüm 9'dan veya web sitemizden ulaşabilirsiniz. Ürünlerimiz hakkında detaylı bilgiye <https://www.iba.com.tr/tr/cataloguesAnd> adresinden ulaşabilirsiniz.



03



2024 YILINDA

İBA KİMYA A.Ş.

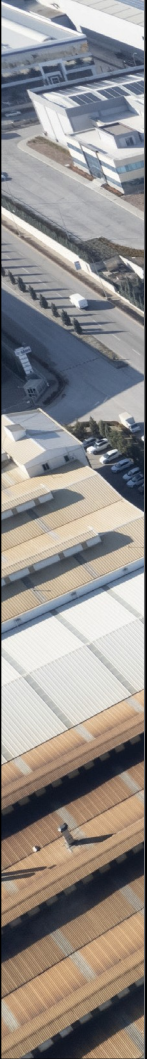
3.1 Üretim Tesisleri

İBA Kimya sektördeki liderliğini yenilikçi ve yaratıcı vizyonuna borçludur. 1977 yılından bu yana yarının teknolojisine yaptığı yatırımlarla sürekli büyümüş, ileriye dönük vizyonunu deneyimiyle akılcı çözümlere dönüştürmüştür.

Toz boya sektöründe Ankara 1. Organize Sanayi Bölgesi 2 adet, Kayseri Serbest Bölge'de 1 adet olmak üzere toplam 3 adet toz boya üretim tesisinde üretime devam ediyoruz.

2001 yılına kıyasla üretim miktarını 2024 yılında yaklaşık 6 kat arttırdık ve ürün çeşitliliğimiz konusunda da benzer şekilde çalışmalar yürütmeye devam ediyoruz.

Öncelikli hedefimiz insana ve çevreye duyarlı ürünler geliştirip üretmektir. Yatırımlarımızda sadece kapasite artışını değil, teknolojik alt yapımızı geliştirmeyi de hedefliyoruz. Diğer taraftan en önemli yatırımı çevreye, insana ve topluma yapılan yatırım olarak görüyor ve çalışmalarımızı bu doğrultuda sürdürüyoruz.





3.2. Satış Sevkiyat Lokasyonları

Türkiye’de pazar lideri olmasının yanı sıra, 4 kıtada 40’ın üzerinde ülkeye ihracat yapan İBA Kimya hemen her sektörde var olma stratejisi ile çok hızlı bir büyüme performansı göstermiştir.

Ankara, İstanbul, İzmir, Kayseri ve Konya illerinde Bölge Müdürlüklerimiz kanalıyla müşterilerimize ulaşmaktayız. Satış kadar satış sonrası hizmetin de çok önemli olduğu günümüzde, müşterilerimiz kendi bünyemizdeki Satış ve Teknik Servis Mühendisi arkadaşlarımızla doğrudan çalışmaktadır. Bunun yanı sıra, Bursa, Samsun, Adana ve Gaziantep’te bulunan bayilerimiz aracılığıyla bu bölgelerdeki müşterilerimize hizmet vermekteyiz.

Yurt dışı pazarda da benzer bir strateji ile büyütüyoruz. Gelişmekte olan pazarlar olarak gördüğümüz ülkeler olan Polonya ve Almanya’da kendi şirketlerimiz ve çalışanlarımız ile stok ve satış faaliyetlerimizi sürdürüyoruz. Uzak coğrafyalarda da kabul görmenin en önemli yolunun o pazarlarda yerel olabilmekten geçtiğini düşünüyor ve yatırım ve iş ortaklıklarımızı bu strateji doğrultusunda yapılandırıyoruz.

3.3. Toplam Yatırımlar

- 2021 ve 2022 yıllarında yapılan GES yatırımları ile tesisin toplam elektrik tüketiminin %30’unu karşılayacak yatırım gerçekleştirdik.
- 2024 yılında Ar-Ge Merkezi faaliyetlerimiz artarak devam etti. Teknolojiye yatırım yaparak yeni cihazlar satın aldık.
- İnsan kaynağına yatırım yaparak, çalışan memnuniyetini artırdık. Personel devir oranını %0,80 den %0,75’e indirdik.
- Tüm bu yatırımlar İBA Kimya A.Ş. öz sermayesi ile finanse edildi.

3.4. Toz Boya Tesisleri Çalışan sayısı

İBA Kimya; fırsat eşitliği, toplumsal cinsiyet eşitliği ve kapsayıcılık konularına yönelik gösterdiği hassasiyeti her alana yansıtmaktadır. Kurumsal kültürün ve iş yapış şeklinin bir parçası olan çeşitlilik ve kapsayıcılık ilkeleri insan kaynakları yönetiminin de temelini oluşturmaktadır. Faaliyetlerini sosyal, çevresel ve ekonomik etkilerinin farkında olarak yürüten şirketimiz, büyümesini sürdürülebilir kılarken gelecek nesillere de daha yaşanabilir bir dünya bırakma anlayışıyla ilerlemektedir. Bu kapsamda, yaptığı yatırımlarla sürdürülebilir kalkınma için cinsiyet eşitliği ve insana yakışır iş ve ekonomik büyüme konularında da ilerlemeye katkı sağlamaktadır.

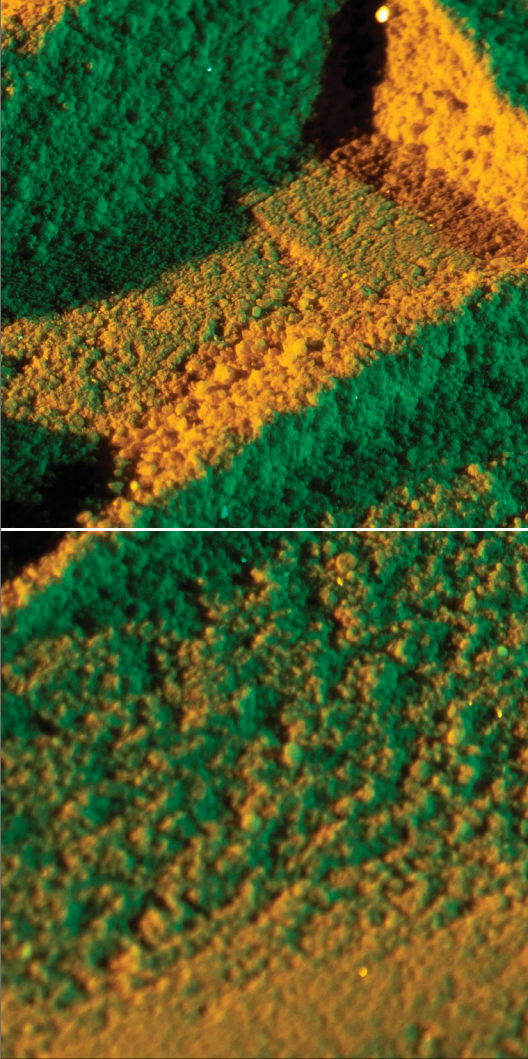
Toz boya tesislerimizde 2024 yılında 44 kadın, 484 erkek olmak üzere toplam 527 kişi çalışmaktadır. Yıl içinde 36 yeni çalışan ise alınmıştır. Tüm çalışanlarına dürüst ve adil bir şekilde davranmayı, ayrımcılıktan kaçınarak insan onuruna saygılı, güvenli ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlama sorumluluğunu üstlenmeyi taahhüt eden İBA Kimya, ayrımcılığa karşı sıfır tolerans politikasını tüm işe alım, terfi, atama ve eğitim süreçlerinde temel ilke olarak benimsemiştir. Bu kapsamda, eşit ücret ilkesi benimsemekte; kadın ve erkek çalışan ücretleri arasında ayırım yapılmadan aynı görevi yerine

Yıl	Çalışan Sayısı	Kadın Çalışan
2022	474	41
2023	531	42
2024	527	44

getiren çalışanlar arası ücret farklılıkları kıdem ve performansa dayalı ücretlendirme gibi objektif unsurlarla belirlenmektedir.

“Doğru İşe Doğru İnsan” ilkesi ile performansı objektif olarak değerlendirmekteyiz. Etnik köken, din, dil, ırk, cinsiyet, yaş, uyruk, engellilik veya kültürel farklılıklara dayalı olarak insanlara karşı ayrımcılığa sıfır tolerans politikamız var olup adil muamele ve liyakat kurallarına uymaktayız. Tüm İK süreçlerimiz eşitliği, çeşitliliği ve kapsayıcılığı benimsiyor ve dezavantajlı grupların sosyal ve ekonomik engelleri aşmalarına yardımcı oluyoruz.

04



KRONOLOJİK SÜREÇ

1977

İBA KİMYA A.Ş.
kuruldu.

1980

Endüstriyel boyalar
üreten VOLKAN
BOYA firmasının
çoğunluk
hisseleri DAL ailesi
tarafından satın
alındı ve 1984
yılında alkid
reçinesi üretimine
başlandı.

1995

Toz boya
üretimine
başlandı.

1999

İBA Kimya A.Ş. kalite
güvence sistemi
kurularak SGS Yarsley
firmasının ISO
9001:1994 belgesi
alındı. 2002 yılında
9001-2000 Kalite
Yönetim Sistemi'ne
geçiş yapılarak ISO
9001 belgesi yenilendi.

2003

VOLKAN Boya
firmasının tüm
hisseleri DAL ailesi
tarafından satın alındı.
Kayseri Serbest
Bölgesi'nde ATICO
Trade Koll. Şti.
kurularak ihracata
yönelik elektrostatik
toz boya üretimine
başlandı.

2006

İspanya'da bulunan
VALRESA firması ile
yapılan ortak
girişim sonucu yaşı
boya üretiminde İBA
VALRESA A.Ş. kuruldu.

İBA.com.tr

1979

Mobilya boyaları
üretimine başlandı.
Aynı yıl diğer
ortakların hisselerini
alan DAL ailesi
firmanın tek sahibi
haline geldi.

1985

Mobilya boyaları, tiner ve
vernük üretiminde İzmir'de
faaliyet gösteren MOLTEX
Kimya'nın çoğunluk hisseleri
DAL ailesi tarafından satın
alındı.

1998

Elektrostatik toz
boyalar için
Qualicoat ürün
belgesialındı.
VOLKAN BOYA ve
LIBERT
PAINTS arasında
lisans anlaşması
yapıldı ve aynı yıl
faaliyetlerini
elektrostatik toz
boya sektöründe
devam ettirme
kararı alan İBA
Kimya A.Ş.,

bünyesindeki
mobilya boyaları,
alkid, tiner üretim
ve pazarlama
faaliyetlerini
İBAVET Boya ve
Vernik Ltd. Şti.'ne
devretti.

2001

MOLTEX
Kimya'nın hisseleri
DAL ailesi
tarafından satın
alındı.

2005

Tuzla Boya
Vernik
Organize
Sanayi
Bölgesi'nde
PENTA
markası ile
üretim
yapan tesis
İBA Kimya
A.Ş.
bünyesine
katıldı.

2008

Polonya'da İBA
International Sp.
z.o.o. kuruldu.

2010

Slovakya'da bulunan CHEMOLAK Inc. firması ile yapılan ortam girişim ile IBACHEMOLAK s.r.o. kuruldu. Avrupa Birliği'nde üretime başlandı.

2012

MOLTEKS Kimya San. ve Tic. A.Ş. ile devir suretiyle birleşme sağlandı.

2015

Almanya'da İBADEU Handels GmbH kuruldu. ISO 9001, 14001 ve OHSAS 18001 Yönetim Sistemlerinin birleşmesi ile kurulan entegre Yönetim Sistemi belgelendi.

2020

İBA Kimya AR-GE merkezi tescil edildi.

2022

Ankara 1.OSB'de kurulu ikinci toz boya üretim tesisinde üretime başlandı.

Güneş Enerjisi Santrali gücü 2,4 MW'a çıkarıldı.

Şişirici üretilenildi
IBA Powder Coatings

2011

ISO 14001 ve OHSAS 18001 Yönetim Sistemlerimiz belgelendi.

2014

IBA Özel Eğitim ve Öğretim Hizmetleri A.Ş. kuruldu.

2017

Bilgi güvenliği şartları sağlanarak, ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi Belgesi alındı.

2021

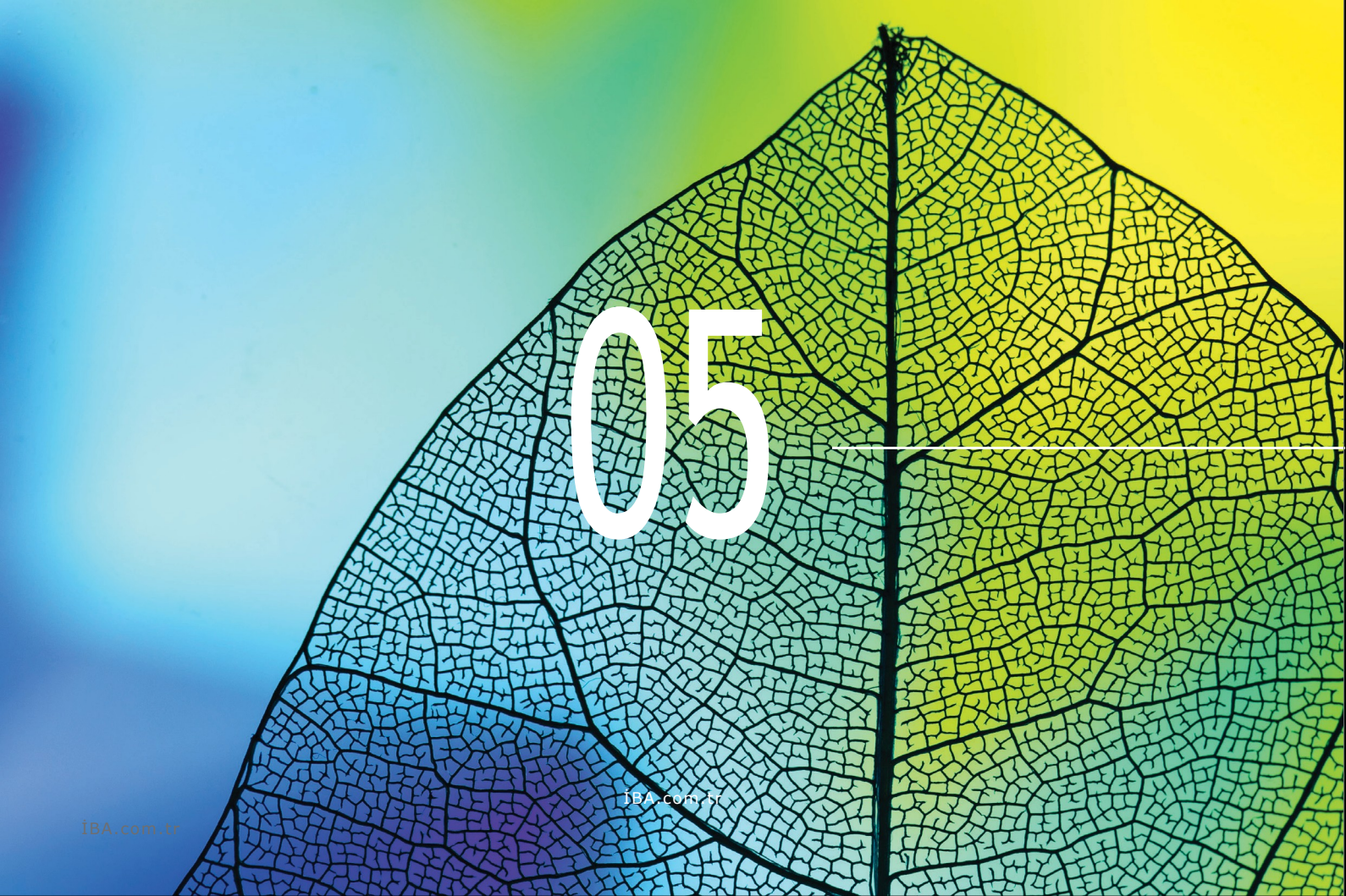
Güneş Enerjisi ile 1 MW üzerinde elektrik üretimine başlandı.

2023

II. Toz boya üretim tesisine yapılan GES yatırımları ile toplam elektrik üretim kapasitesi 2,44 MW'a artırıldı.

2024

ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi kurularak belgelendirildi.



05

IBA.com.tr

IBA.com.tr



İBA KİMYA A.Ş.'DE SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK

5.1.Sürdürülebilirlik Yaklaşımı

İBA Kimya olarak sürdürülebilirliği operasyonlarımızın odak noktası ve iş yapış modelimizin temelindeki bir unsur olarak görüyoruz. Bu doğrultuda tüm yatırım kararlarımızı, ürün ve süreç geliştirme çalışmalarımızı sosyal ve çevresel etkileri gözetererek planlıyor ve yürütüyoruz. Sürdürülebilirlik vizyonumuzu, hammadde tedarikinden tüketim sonrası geri kazanıma kadar değer zincirimizin her alanında yer alan tüm paydaşlarımızı kapsayacak şekilde yaygınlaştırmayı amaçlıyoruz.

Şirketimizin genel iş stratejisine entegre olmuş sürdürülebilirlik yaklaşımını kalıcı değer yaratma, doğal kaynakları koruma, insana yatırım yapma ve teknolojik yenilikleri takip etme eksenlerine dayandırmaktayız.

İBA Kimya olarak, 2022-2030 sürdürülebilirlik stratejimizi "Gezegeni Korum", "Toplumu Güçlendir" ve "Yaşamı Dönüştür" olarak üç ana eksenle belirledik. Tüm süreçlerimizde Sürekli Gelişim felsefesini uygulamaktayız.

2015 yılında gerçekleştirilen Birleşmiş Milletler Sürdürülebilir Kalkınma Zirvesi'nde, Binyıl Kalkınma Amaçları'nın devamı niteliğinde olan Sürdürülebilir Kalkınma için 2030 Gündemi kabul edilmiştir. Bu gündem kapsamında yoksulluk ve açlıkla mücadeleden eğitim ve sağlık hizmetlerine erişime, cinsiyet eşitliğinden barış ve adaletin tesis edilmesine, Ar-Ge ve inovasyondan sürdürülebilir büyümeye ve iklim değişikliği ile mücadeleden döngüsel ekonomiye kadar geniş bir perspektifte

17 Sürdürülebilir Kalkınma Amacı ve 169 Hedef tanımlanmıştır. İBA Kimya olarak müşterilere hizmet sunarken ve her alanda sürdürülebilir kalkınma hedeflerine yönelik farkındalığın artırılmasına destek oluyoruz.

Gezegeni Koru



Toplumu Güçlendirir



Yaşamı Dönüştürüyoruz



Sürekli Gelişim

BM Sürdürülebilir Kalkınma Amaçlarına uygun belirlemiş olduğumuz öncelikli hedefler doğrultusunda her yıl gelişimimizi gözlemliyor ve şeffaf bir biçimde raporluyoruz.

5.2 Gezegeni Koruyoruz

İBA Kimya olarak sürdürülebilirlik stratejimiz üç ana bileşeninden biri olan “Gezegeni Korumak” kapsamında; faaliyetlerimizden kaynaklı çevreye olan etkilerin asgari düzeye indirilmesini, kaynakların verimli bir şekilde kullanılmasını, atık miktarının azaltılmasını ve geri kazanılmasını hedefliyoruz. Bu doğrultuda yatırımlarımızı ve sürekli geliştirme çalışmalarımızı enerji tüketimi, sera gazı emisyonlarının azaltılması, su yönetimi ve yenilenebilir enerji kullanımı konularında sürdürmekteyiz.

“Gezegeni Korumak” ekseninde kapsamında, “İklim Değişikliği”, “Su Kullanımı” ve “Döngüsel Üretim” öncelikleriyle ilerliyoruz.



2030 Yılı Hedeflerimiz

İklim Değişikliği

- 2030 yılında karbon emisyonunu %30 azaltma
- 2050 Sıfır karbon hedefi
- Toplam elektrik ihtiyacının %60'ını GES ile üretme

Su Kullanımı

- Toplam su kullanımını azaltma

Döngüsel Üretim

- Ambalaj atıklarını azaltma
- Ürün ambalajında eri kazanılmış ürün kullanımı

5.3 Toplumu Güçlendiriyoruz

İBA Kimya olarak, "Toplumu Güçlendir" kapsamında faaliyet alanımızdaki yerel halk, çalışanlarımız, müşterilerimiz, tedarikçilerimiz ve son kullanıcılar dahil tüm paydaşlarımız adına değer yaratma misyonu edinmiş bulunmaktayız.

Son kullanıcının hizmetine sunulan eşyaların, malzemelerin ve ekipmanların renklendirilmesinde, korunmasında ve fonksiyonel görünüm kazandırılmasına değer katan toz boyaların üretimi ile hayatı renklendirmeye devam ediyoruz

Kurumsal sosyal sorumluluk çalışmalarımızla toplumu güçlendirme kapsamında

- Sağlıklı kaliteli yaşam
- Toplumsal Cinsiyet Eşitliği
- Nitelikli Eğitim
- İnsana yakışır iş ve ekonomik büyüme
- Eşitsizliklerin azaltılması

Öncelikleriyle ilerliyoruz.



2030 Yılı Hedeflerimiz

Toplumsal Cinsiyet Eşitliği

- Kadın istihdamı oranında %15'e ulaşılması
- Kız çocuklarının okutulması konulu projelerde yer alma

Nitelikli Eğitim

- Kişi başına düşen yetkinlik odaklı eğitimlerin yıllık 10 saate yükseltilmesi.
- Çalışan bağlılığını artırma, yeni nesil personel devir oranının %1'in altına indirme

Sağlıklı ve Kaliteli Yaşam

- Sıfır iş kazası
- Sıfır meslek hastalığı

İnsana Yakışır İş ve Ekonomik Büyüme

- Yerel istihdamın artırılması
- Dezavantajlı gruplara yönelik sağlık, barınma, eğitim konularında destek olma

İnsana Yakışır İş ve Ekonomik Büyüme

- İşyerinde eşitsizliklerin araştırılması ve önlenmesi konusunda çalışma komitesi oluşturulması
- Ücret dağılımının dengelenmesi konusunda çalışmalar

yapılması

5.4 Yaşamı Dönüştürüyoruz

İBA Kimya olarak süreçlerimizi dijitalleştirip, optimize edip, daha verimli ve etkin kullanarak sürdürülebilirlik yaklaşımımızı destekliyor, sürdürülebilir ürünlerimizi yaygınlaştırıp belirlemiş olduğumuz hedefler ile yaşamı dönüştürüyoruz.



Yaşamı dönüştürme çalışmalarımız kapsamında

- Sanayi, Yenilikçi ve Alt Yapı
- Sorumlu Üretim ve Tüketim
- Amaçlar için ortaklıklar

Öncelikleriyle ilerliyoruz.

2030 Yılı Hedeflerimiz

Sanayi, Yenilikçi ve Alt Yapı

- İş süreçlerinin dijitalleştirilmesi
- Veriler ve hedeflere dayalı karar destek sisteminin kurulması

Sorumlu Üretim ve Tüketim

- Sürdürülebilir ürünlerin ciro içindeki payının artırılması
- Yaşam döngüsü analizlerinin yapılması

Amaçlar için ortaklıklar

- Açlık ve yoksulluk ile mücadele konulu projelerde yer alma



5.5 Stratejik Yaklaşım

Sürdürülebilir Kalkınma Hedeflerine Katkı



AMAÇ ve HEDEFLER	SKH ALT BAŞLIKLAR	KATKILARIMIZ	REFERANS
SKH 3: Sağlıklı yaşamların güvence altına alınması ve her yaşta esenliğin desteklenmesi	3. Sağlıklı yaşamların güvence altına alınması ve her yaşta esenliğin desteklenmesi	Sağlıklı beslenme alışkanlıklarını teşvik etmek; insanların daha sağlıklı ve sürdürülebilir yaşam sürmelerini sağlayan ürünler geliştirmek ve tüm çalışanların sağlık ve güvenliğini desteklemek	Bölüm 5.3.
SKH 4: Kapsayıcı ve eşitlikçi, nitelikli eğitimin güvence altına alınması ve herkes için yaşam boyu öğrenimin desteklenmesi	4.4. 2030 yılına kadar, istihdam, insana yakışır işler ve girişimcilik için teknik ve mesleki beceriler de dahil olmak üzere ilgili becerilere sahip genç ve yetişkinlerin sayısını önemli ölçüde artırmak 4.5. 2030'a kadar eğitimde cinsiyet eşitsizliklerini ortadan kaldırmak ve engelliler, yerli halklar ve hassas durumdaki çocuklar da dahil olmak üzere savunmasız kişilerin tüm eğitim ve mesleki eğitim seviyelerine eşit erişimini sağlamak	• İş hayatında sürekliliği sağlamak için, değer yaratıp rekabet üstünlüğü sağlayabilecek çalışanlara hitap etmek ve bu insan kaynağının devamlılığını sağlamak • Çalışanların ve toplumların yaşam boyu öğrenme ve beceri gelişimini desteklemek • Erişimi artırmak için çevrimiçi sürdürülebilir eğitim sağlamak ve özellikle bilim, teknoloji, mühendislik ve matematik (STEM) konularında ilqili ekipleri	Bölüm 2- İBA Eğitim – TED Ege Koleji Bölüm 10



AMAÇ ve HEDEFLER	SKH ALT BAŞLIKLAR	KATKILARIMIZ	REFERANS
SKH 5: Toplumsal cinsiyet eşitliğinin sağlanması ve tüm kadınların ve kız çocuklarının güçlenmesi	5.1 Tüm kadınlara ve kız çocuklarına karşı her türlü ayrımcılığın her yerde sona erdirilmesi 5.5 Kadınların siyasi, ekonomik ve kamusal yaşamda her düzeyde karar alma süreçlerine tam ve etkin katılımını ve liderlik için eşit fırsatları sağlamak 5.b Kadınların güçlendirilmesini teşvik etmek için özellikle bilgi ve iletişim teknolojisi olmak üzere etkinleştirici teknolojinin kullanımını geliştirmek 5.c Cinsiyet eşitliğinin teşvik edilmesi ve tüm kadınların ve kız çocuklarının her düzeyde güçlendirilmesi için sağlam politikaların ve uygulanabilir mevzuatın benimsenmesi ve güçlendirilmesi	- Kadın haklarının insan hakları olmasından dolayı kadınların güçlendirilmesini desteklemek için küresel girişimlerde yer almak - Bu sayede yüksek performanslı çalışanların elde tutulması ve operasyonel performansların artırılmasını sağlamak - Projelerin toplumsal cinsiyet eşitliği ilkesi çerçevesinde etkilerinin belirlenmesi - Kadın erkek eşit ücretlendirme politikasının benimsenmesi - Yönetim ve üst düzey rollerde bulunan kadınların oranlarının artırılması - Dünya çapında cinsiyet eşitliğine dayalı güvence altına alınması - Genç girişimcilerin kazanılmasının sağlanması ve iş hayatına dahil edilmesi kadınları desteklemek	Bölüm 3.4 Bölüm 5.3 Bölüm 10
SKH 6: Herkes için suyun ve sıhhi koşulların erişilebilirliği ve sürdürülebilir yönetiminin güvence altına alınması	6.3. 2030'a kadar, kirliliği azaltarak, dampingi ortadan kaldırarak ve tehlikeli kimyasal ve malzemelerin salınımını en aza indirerek, artılmamış atık su oranını yarıya indirerek ve küresel olarak geri dönüşümü ve güvenli yeniden kullanımı önemli ölçüde artırarak su kalitesini iyileştirmek 6.4. 2030 yılına kadar, tüm sektörlerde su kullanım verimliliğini önemli ölçüde artırmak ve su kıtlığını gidermek ve su kıtlığından muzdarip insan sayısını önemli ölçüde azaltmak için sürdürülebilir geri çekme ve tatlı su temini sağlamak	- İBA Kimya Su Politikası doğrultusunda projeler geliştirilmesi ve su performansımızın iyileştirilmesi - Su verimliliğini su izleme ve atık su geri dönüşümü ve yeniden kullanımı ile artırılması - Su yönetiminin tüm paydaşlar ile gerçekleştirilmesi - Kullanılan suyun yerel halk ve değer zincirindeki etkisini araştırılması - Şirketlere işyerinde temiz suya, sıhhi koşullara ve hijyene erişimi artırmak	Bölüm 5.7 Bölüm 5.2 Bölüm 8





AMAÇ ve HEDEFLER	SKH ALT BAŞLIKLAR	KATKILARIMIZ	REFERANS
SKH 7: Herkesin uygun fiyatlı, güvenilir, sürdürülebilir ve modern enerjiye erişiminin güvence altına alınması	7.2. 2030'a kadar yenilenebilir enerjinin küresel enerji karışımındaki payını önemli ölçüde artırmak	• Temiz üretimi ve kullanımını desteklemek için hedefler belirlemek • Enerji verimliliği için yenilikçi teknolojiler geliştirmek • Düşük güçlü veya operasyonel enerji gereksinimi olan teknolojileri geliştirmek ve kullanmak • Faaliyetlerimizi gerçekleştirirken yenilenebilir enerjiye yönelmek	Bölüm 5.7. Bölüm 8 Bölüm 9
SKH 8: Kesintisiz, kapsayıcı ve sürdürülebilir ekonomik büyümenin, tam istihdamın ve herkes için insana yakışır işlerin desteklenmesi	8.3. Üretken faaliyetleri, insana yakışır iş yaratmayı, girişimciliği, yaratıcılığı ve yeniliği destekleyen ve finansal hizmetlere erişim de dahil olmak üzere mikro, küçük ve orta ölçekli işletmelerin resmileşmesini ve büyümesini teşvik eden kalkınma odaklı politikaları teşvik etmek 8.5. 2030'a kadar, gençler ve engelliler de dahil olmak üzere tüm kadın ve erkekler için tam ve üretken istihdam ve insana yakışır iş ve eşit değerdeki işe esit ücret sağlanması	• İba Kimya bünyesinde insana yakışır ve güvenli bir çalışma ortamını teşvik etmek • Tedarik zinciri boyunca insan haklarına saygılı olmak ve güvenli bir iş ortamı sağlamak • Kadınlar, gençler ve yerel halkı da dahil ederek yerel kaynak kullanımı ve yerel istihdam artışını sağlamak	Bölüm 3.4 Bölüm 5.7 Bölüm 10

AMAÇ ve HEDEFLER	SKH ALT BAŞLIKLAR	KATKILARIMIZ	REFERANS
SKH 9: Dayanıklı altyapıların inşası, kapsayıcı ve sürdürülebilir sanayileşmenin desteklenmesi ve yenilikçiliğin güçlendirilmesi	9.2. Kapsayıcı ve sürdürülebilir sanayileşmeyi teşvik etmek ve 2030 yılına kadar sanayinin istihdam ve gayri safi yurtiçi hasıla payını ulusal koşullara uygun olarak önemli ölçüde artırmak ve en az gelişmiş ülkelerdeki payını iki katına çıkarmak 9.4. 2030'a kadar, kaynak kullanım verimliliğinin artırılması ve temiz ve çevreye duyarlı teknolojilerin ve endüstriyel süreçlerin daha fazla benimsenmesiyle, tüm ülkelerin kendi yeteneklerine uygun olarak harekete geçmesiyle, altyapı ve güçlendirme endüstrilerini sürdürülebilir kılmak için yükseltmek 9.5. Bilimsel araştırmayı geliştirmek, 2030 yılına kadar yenilikçiliği teşvik etmek ve 1 milyon kişi başına düşen araştırma ve geliştirme çalışanı sayısını ve kamu ve özel araştırma ve geliştirme harcamalarını önemli ölçüde artırmak dahil olmak üzere tüm ülkelerde, özellikle gelişmekte olan ülkelerde endüstriyel sektörlerin teknolojik yeteneklerini	• Yeni altyapı teknolojilerine araştırmak, geliştirmek ve uygulamak • Kaynak verimliliğini yönetmek ve ARGE çalışmalarını desteklemek • Mevcut ulaşım ve inşaat altyapılarını gözden geçirmek • Dayanışma fırsatları için hükümetler ve diğer işletmelerle iş birliği yapmak • Sürdürülebilir sanayileşme için açık inovasyonu desteklemek	Bölüm 5 Bölüm 9



AMAÇ ve HEDEFLER	SKH ALT BAŞLIKLAR	KATKILARIMIZ	REFERANS
SKH 10: Ülkeler içinde ve arasında eşitsizliklerin azaltılması	10.1. 2030'a kadar, nüfusun en alt yüzde 40'lık kesiminin gelir artışını ulusal ortalamanın üzerinde bir oranda kademeli olarak elde etmek ve sürdürmek 10.2. 2030'a kadar, yaş, cinsiyet, engellilik, ırk, etnik köken, köken, din veya ekonomik ya da başka bir statüden bağımsız olarak herkesin sosyal, ekonomik ve politik olarak kapsanmasını güçlendirmek ve teşvik etmek	• Eşitsizliğe sebep olacak dezavantajlı durumları geniş çerçeveden ele alıp tespit etmek • İşyerinde ayrımcılık yapılmamasını sağlamak • Çalışanlara yaşanabilir ücret ödemek • Tüketicilerin ürünlere erişimini kolaylaştırmak için üretim, dağıtım ve pazarlamada uygun bir iş stratejisi uyarlamak	Bölüm 3.4 Bölüm 5 Bölüm 10
SKH 12: Sürdürülebilir tüketim ve üretim kalıplarının güvence altına alınması	12.1. Sürdürülebilir Tüketim ve Üretim Modellerine İlişkin 10 Yıllık Program Çerçevesini Uygulamak 12.2. 2030'a kadar doğal kaynakların sürdürülebilir yönetimini ve verimli kullanımını sağlamak 12.5. 2030'a kadar önleme, azaltma, geri dönüşüm ve yeniden kullanım yoluyla atık üretimini önemli ölçüde azaltmak 12.6. Şirketleri, özellikle büyük ve ulusötesi şirketleri sürdürülebilir uygulamaları benimsemeye ve sürdürülebilirlik bilgilerini raporlama döngülerine entegre etmeye teşvik etmek	• Döngüsel ekonomi modelinin uygulanması • Üretim ve kullanımdaki enerji ve kaynak yoğunluğunu azaltmak için hedefler belirlemek ve gerçekleştirmek • Geri dönüştürülebilir ve sürdürülebilir üretimin desteklenmesi • Yenilenmiş ürünler, ürünlerde geri dönüştürülmüş malzeme kullanımının yaygınlaştırılması • Sürdürülebilir tüketimin önemi ve dahasürdürülebilir bir yaşam biçimine yönelik tüketici ve çalışanlarda farkındalık yaratılması • Tüm paydaşların sürece aktif olarak dahil edilmesi sağlanması	Bölüm 5 Bölüm 5.7 Bölüm 8



AMAÇ ve HEDEFLER	SKH ALT BAŞLIKLAR	KATKILARIMIZ	REFERANS
SKH 13: İklim değişikliği ve etkileri ile mücadele konusunda acilen eyleme geçilmesi	13.1. Tüm ülkelerde iklimle ilgili tehlikelere ve doğal afetlere karşı dayanıklılığı ve uyum sağlama kapasitesini güçlendirmek 13.3. İklim değişikliğiyle mücadele, uyum, etki azaltma ve erken uyarı konularında eğitim, bilinçlendirme ve insani ve kurumsal kapasiteyi geliştirmek	• Sera gazı salımlarını ve karbon ayak izini azaltmak • Sektörel dekarbonizasyon ve Paris İklim Anlaşması'yla diğer iklim ortaklıkları ile ilgili ülke taahhütlerine uygun olarak Bilim Temelli Hedefler belirlemek • Öz tüketim için yenilenebilir enerji sistemlerine geçiş yapmak • Küresel ısınmanın olumsuz ve geri döndürülemez etkilerinin azaltılması ve İklim ile ilgili riskleri en aza indirmek için çalışmalar ve projeler geliştirmek • Üretim sürecinde su tüketiminin azaltılması • Kurumsal Karbon Ayak izinin yanı sıra Ürün Karbon Ayak izimizi azaltarak sürdürülebilir ürün çalışmalarımızı gerçekleştirmek • Yaşam Döngüsü Değerlendirmesi çalışmaları yürütülerek ürünlerin analizi ve devamlılığını sağlamak	Bölüm 5 Bölüm 8 Bölüm 9
SKH 17: Uygulama araçlarının güçlendirilmesi ve Sürdürülebilir Kalkınma için Küresel Ortaklığın canlandırılması	17.16 Tüm ülkelerde, özellikle gelişmekte olan ülkelerde sürdürülebilir kalkınma hedeflerine ulaşılmasını desteklemek için bilgi, uzmanlık, teknoloji ve finansal kaynakları harekete geçiren ve paylaşan çok paydaşlı ortaklıklarla tamamlanan sürdürülebilir kalkınma için küresel ortaklığı geliştirmek 17.17 Ortaklıkların deneyimine ve kaynak bulma stratejilerine dayanarak etkili kamu, kamu-özel ve sivil toplum ortaklıklarını teşvik etmek ve desteklemek	• İş uygulamalarını sürdürülebilir kalkınma ile uyumlu hale getirmek • Tüm paydaşlarla saygı ve şeffaflık çerçevesinde iletişim kurmak • Düzenli izleme, şeffaf değerlendirme ve raporlamasistemi ile bir etki ölçme çerçevesinin oluşturulması	Bölüm 5.3 Bölüm 5.6 Bölüm 5.7

5.6 Önceliklendirme Analizi

Önceliklendirme analizi, sürdürülebilirlik stratejimizin temelidir. Çabalarımızın en büyük etkiye sahip olabileceğimiz alanlara odaklanmasına ve paydaşlarımıza ilgili raporları sunmaya devam etmemize yardımcı olmaktadır.

Ayrıca, tamamlanan her değerlendirmeyle, etkilerimizin anlaşılmasını güçlendirir, sürdürülebilirliği şirketimize daha fazla entegre eder, paydaş katılımı yaklaşımımızı güçlendirir ve raporlamamızın kalitesini iyileştiririz.

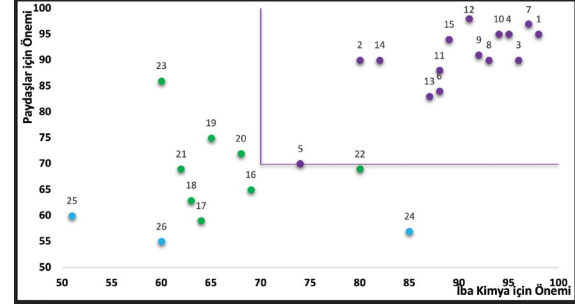
Önceliklendirme analizi kurumsal sürdürülebilirliğin ön saflarında kalmamıza, en zorlu eğilimleri öngörmemize, yatırımcılara ve diğer paydaşlara sürdürülebilirlik stratejimizin tutarlılığını ve ciddiyetini göstermemize olanak sağlamaktadır. Değerlendirmemiz, dış endeksleri, sürdürülebilirlik uygulamalarına ilişkin yeni akademik araştırmaları, ESG politikası ve düzenleyici gelişmeleri ve sürdürülebilirlik önceliklendirme alanında ortaya çıkan en iyi uygulamaları dikkate almaktadır. Hızlı bir dünyada küresel ölçekte faaliyet gösteren bir şirket olarak, uzun vadeli başarımız, önemli sosyal,

çevresel, ekonomik, politik ve teknolojik değişiklikleri sürekli olarak izlememizi ve bunlara uyum sağlamamızı gerektirir.

2024 önceliklendirme analizimiz, siyasi olaylar, iklim değişikliği, geniş kapsamlı sağlık krizleri ve teknolojik gelişmeler dahil olmak üzere en güncel gündem konularını kapsamaktadır. Ayrıca, ortaya çıkan eğilimleri öngörmede ve önümüzdeki yıllarda daha alakalı hale gelmesi muhtemel olan ESG konularını hesaba katmamızda bize destek olmaktadır.

Raporun içeriğini belirlerken önceliklendirme çalışmalarının sonuçlarını göz önünde bulundurarak raporun temelleri hazırlanmıştır.

Önceliklendirme matrixinde maviler orta öncelik, yeşiller yüksek öncelik mor rengi ise çok yüksek önceliği belirtmektedir. Önceliklendirme tablosu ve konuları aşağıda sunulmuştur.



Öncelikli Konular

Çok Yüksek Öncelikli

Sürdürülebilir Büyüme
Çalışan Hakları ve Refahı
İş Sağlığı ve Güvenliği
Pandemi Yönetimi
Enerji Verimliliği
Yolsuzlukla Mücadele
İklim Değişikliği
İş Etiği ve Modern Kölelik ile Mücadele
Paydaş İletişimi
Hizmet Kalitesi ve Güvenliği
Risk Yönetimi
Müşteri Memnuniyeti
Kurumsal Sosyal Sorumluluk
Kişisel Verilerin Korunması
Ekonomik Performans

Yüksek Öncelikli

Atık Yönetimi
Su Yönetimi
Kurumsal Yönetim
Yenilenebilir Enerji
Yetenek Yönetimi ve Eğitimi
Fırsat Eşitliği ve Çeşitlilik
Kadının Güçlendirilmesi
Paydaş Hakları
Orta Öncelikli
İstihdam
Biyoçeşitlilik
Sağlıklı Yaşam

5.7 Sürdürülebilirlik Yönetimi

İBA Kimya A.Ş., Birleşmiş Milletler Sürdürülebilir Kalkınma Hedefleri ile bütünleşmiş olan “Koru, Güçlendir ve Dönüştür” stratejileri ile sürdürülebilirliğin İBA Kimya yapısına entegrasyonunu hızlandırmak ve çalışmaları en üst düzeyde sahiplenerek, ilgili politika ve yaklaşımları belirlemek üzere kurulmuştur. ISO 14064 Karbon Ayak İzi, ISO 14046 Su Ayak İzi, ISO 14067 Ürün Karbon Ayak İzi ve Sürdürülebilirlik Raporlarının hazırlanması çalışmalarına yönelik sistemlerin kurulması, uygulanması, izlenmesi, doğrulanması ve iyileştirilmesi faaliyetlerini koordine etmek üzere tüm bölüm yöneticilerin üyesi olduğu Sürdürülebilirlik Komitemiz Yönetim Kurulu Başkanımız desteği ile faaliyetlerine devam etmektedir.

İBA Kimya A.Ş. olarak gelecek nesillere iklim değişikliği, küresel ısınma, hava, su ve toprak kirliliğinin önleildiği, çevresel koruma farkındalığının sağlandığı, insanca yaşamının mümkün olduğu sürdürülebilir bir dünya bırakmayı amaçladık. Bu amaç doğrultusunda çevresel ve sosyal sorumluluklarımızı tüm boyutlarıyla ele alarak belirlemiş olduğumuz sürdürülebilirlik politikamızın duyurulması, uygulanması ve geliştirilmesi çabası içindeyiz.

Elektrostatik toz boyaların tasarımı, üretimi ve satışı faaliyetlerimiz süresince ekonomik, çevresel ve toplumsal sürdürülebilirliği sağlamak için temel hedeflerimiz

- Yasal gerekliliklere tam uyumun sağlanması
- ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, ISO 14064, ISO 45001, ISO 27001 yönetim sistemlerinin etkin olarak uygulaması ve iyileştirilmesi.
- Atıkların azaltılması ve geri kazanılması.
- Çevreye ve insan sağlığına etkisi en aza indirilmiş ürünlerin tasarımı.
- Toprak su ve hava kirliliğinin önlenmesi.
- Sera gazları ve karbon emisyonunun azaltılması.
- İklim değişikliği ve küresel ısınmanın önlenmesi.
- Su tüketiminin azaltılarak içilebilir su kaynaklarının korunması.
- İş kazası ve meslek hastalıklarının önlenmesi.
- Güneş enerjisinden yararlanılarak yenilenebilir enerji üretimine katkı sağlanması
- Enerjinin verimli kullanılması.
- Doğal kaynakların korunması.
- Kalite, metot ve teknolojide sürekli iyileştirmeler planlanması.
- Sürdürülebilir tedarik zincirinin sağlanması.
- Ekonomik büyümenin sağlanması.
- Bilgi güvenliğinin sağlanması.
- İş etiği ilkeleri ile çalışılması.
- Çalışanlarımızın, müşterilerimizin ve tedarikçilerimizin memnuniyetinin sağlanması.
- Eğitime, spor ve sporcuya destek sağlanması.
- Sosyal sorumluluk projelerinde yer alma.

- Çalışanlarımızın tüm süreçlere aktif katılımının sağlanması
- Tüm paydaşlarımızın sürdürülebilirlik konusundaki farkındalıklarının sağlanması

İBA Kimya olarak dünyamızı koruyan, toplumu güçlendiren, yaşamı dönüştüren hedeflerimiz, programlarımız ve uygulamalarımız ile uluslararası fayda ve değer yaratan kuruluşlar arasında yer alma vizyonu ile çıktığımız bu yolda kararlılığımızı sürdürülebilirlik raporlarımızla kanıtlayacağımızı taahhüt ediyoruz.

06



KURUMSAL YÖNETİM

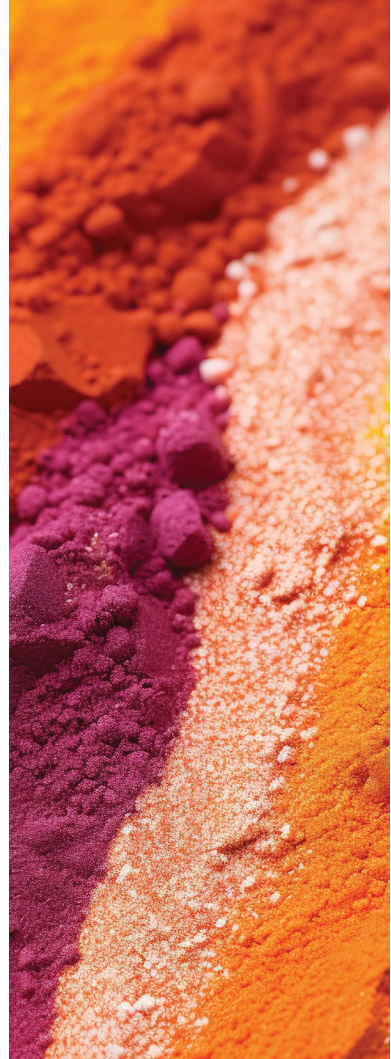
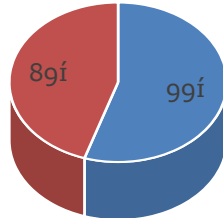
İBA Kimya A.Ş. 1977 yılında İbrahim DAL tarafından Ankara'da kuruldu. Şirket hisselerinin %99'u DAL ailesine aittir. 1995 Yılı itibariyle elektrostatik toz boya üretimine başlayan firmamız Türkiye'de 3 üretim tesisiyle satış ve üretim kapasitesinde yurt içinde lider üretici konumuna ulaşmıştır. 2024 yılı şirketin toplam net satış 87.801.688 € olmuştur.

2024 Yılında dünya genelinde 44 ülkeye ihracat yapılmış olup, toplam ürün satışının %45'i ihraç edilmiştir. Firmamız 2023 yılında TİM Türkiye ilk 763 üncü ihracatçı firması olarak listede 230 sıra yükselmiştir.

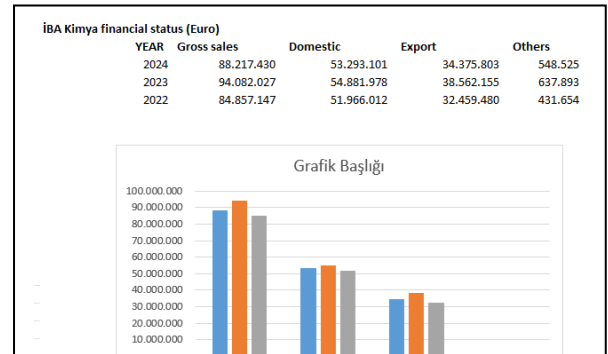
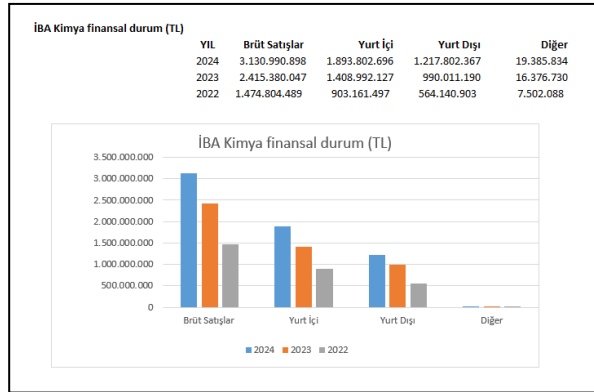
İSO Türkiye'nin ikinci 500 Büyük Sanayi Kuruluşu Araştırmasında 2023 yılında 228' inci firması olarak listede 105 sıra yükselmiştir.

İBA Kimya 2024 Yurt İçi ve Yurt Dışı Satış Oranı

Τ.Ι. Υίωιος ΞΧΪΒ {ςЯЛ ηΓςiθ



2024 yılında satışlar bir önceki yıla göre ton bazında %2,3, euro bazında %6,2 azaldı. 2024 yılında 30700 ton İç Cephe, dış cephe, fonksiyonel ve metalik elektrostatik toz boyaların satışını gerçekleştirdik.

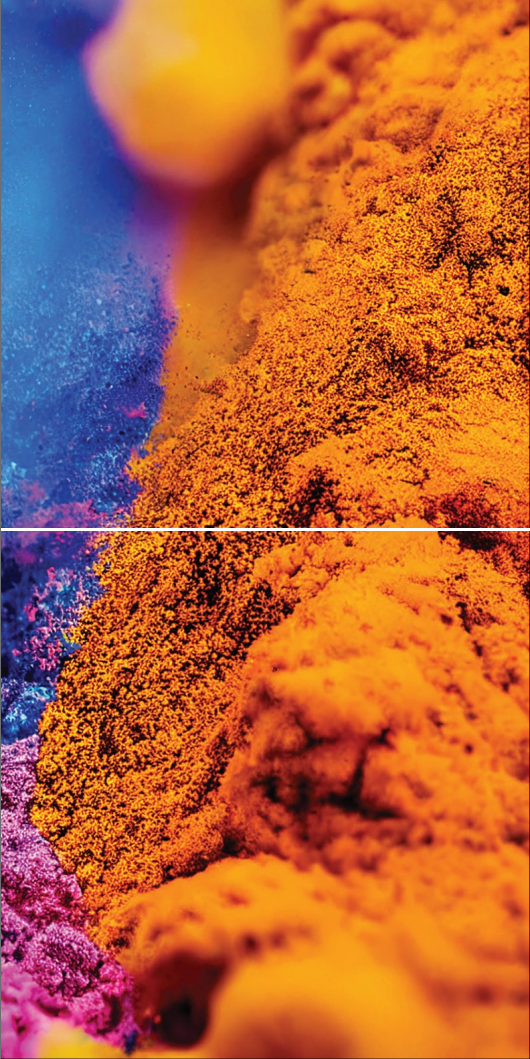


The background is a complex, abstract composition of various textures and colors. On the left, there's a large, textured area in shades of red and pink. In the center and right, there are large, dark blue and purple textured shapes that resemble craggy rock or coral. A bright yellow-green textured area is visible in the bottom right corner. The overall effect is one of organic, rugged beauty with a high-contrast color palette.

07

IBA.com.tr

IBA.com.tr



ENTEĞRE YÖNETİM

SİSTEMİ

Entegre Yönetim Sistemi Politikası

İBA KİMYA A.Ş. olarak vizyon, misyon, ilke ve değerlerimiz doğrultusunda oluşturduğumuz Entegre Yönetim Sistemimiz ile yasal gerekliliklere tam uyum ile hareket etmeyi, iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak çalışanlarımızı korumayı, enerjiyi verimli kullanmayı ve çevreyi korumayı, müşterilerimizin güvenliğini kazanmayı ve bilgi güvenliğini sağlamayı amaçladık.

Bu amaç doğrultusunda;

- Elektrostatik Toz Boya üretim ve satış faaliyetlerimizden kaynaklı iş kazaları ve meslek hastalıklarını önlemeye yönelik sistemler geliştirmeyi,
- Toprak, hava ve su kirliliğine neden olabilecek süreçleri kontrol altına almayı,
- Atıkları azaltıp, geri kazanımı artırmayı,
- Enerjiyi verimli kullanıp, yenilenebilir enerji kaynaklarının enerji kullanımındaki payını artırmayı,
- Müşteri odaklı çalışarak beklentileri karşılamayı, müşteri memnuniyeti ve güvenliğini sağlama-yı,
- İnsan sağlığını tehlikeye atacak kimyasalları, iş kazasına yol açabilecek teçhizatı, işleme ve görevleri kontrol altına almayı,
- Kalite, teknoloji ve hizmette sürekli iyileşme için gerekli tüm kaynakları tahsis ederek ge-reken kararlılığı ve desteği sağlamayı,
- Gelişmiş Ar-Ge teknolojileri ve uzman teknik kadro ile zamanında, rekabet edebilir ve müşteri beklentilerini aşan ürünler geliştirmeyi,
- Çalışanlarımızın farkındalığını artırarak ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, ISO 27001 ve ISO 45001 standartları gerekliliklerini tüm çalışanlarımızın katılımı ile uygulamayı ve sürekli geliştirmeyi.
- Enerji, çevre, kalite ve İSG konularında yürürlükteki yasal şartlar ve gerekliliklere uymayı
- Sürdürülebilirlik esaslı faaliyetleri geliştirme ve yaygınlaştırma doğrultusunda enerji, çevre, kalite ve İSG performansımızı sürekli iyileştirmeye çalışmayı

Taahhüt ediyoruz.





08

İBA.com.tr

İBA.com.tr

ÇEVRESEL PERFORMANS

8.1 Karbon, Su, Enerji ve Atık Yönetimi Çalışmaları

Dünyamızı çevreleyen atmosferde sera etkisine neden olan gazların neden olduğu iklim krizi, tüm canlıların yaşamlarını tehdit etmeye devam ediyor.

İklim değişikliği ile mücadeleye İBA Kimya olarak büyük önem veriyoruz. İklim değişikliği ile mücadele sürecinde karbon emisyonu azaltımı çalışmaları yapmaktayız. 2050 Karbon Nötr hedefimiz ile güneş enerjisi ile üretilen elektrik kullanımı, yenilikçi üretim teknolojileri ve iklim dostu ürün ve çözümlerimizin inşası için var gücümüzle çalışmaktayız.

Uygulamalar

- Üretimde sera gazı emisyonlarının takibi ve raporlanması
- Su ayak izi çalışmalarının yürütülmesi
- Enerji verimliliği çalışmaları ile üretimde karbon ayak izinin azaltımı
- Lojistikte karbon ayak izinin azaltımı
- Ürün yaşam döngüsü analizleri
- GES ile elektrik üretme
- Kurum içi/dışı kapasite arttırma çalışmaları

Sürdürülebilirlik ve iklim değışikliğı çalışmamızın sonucunda 2024 yılı Kurumsal Karbon Ayak İzimizi ISO 14064-1:2018 Standardına göre hesaplamış bulunmaktayız. Bu kapsamda elde edilen hesaplama sonuçlarımızı aşağıdaki tabloda paylaşıyoruz. 2024 yılında sera gazı emisyonumuz bir önce yıla oranla % 5,6 azaldı.

Toplam Emisyon 2024		
Kaynak	Emisyon tCO2e	%
Kategori_1	331	2,5
Kategori_2	3678	28,1
Kategori_3	5558	42,4
Kategori_4	1396	10,7
Kategori_5	2136	16,3
Toplam	13100	%100

İBA Kimya olarak Su Ayak İzimizi takip edebilmek adına ISO 14046 standardı özelinde hesaplamalarımızı da yapmış bulunmaktayız. Bu kapsamda 2030 yılına kadar su ayak izimizi %20 azaltma hedefindeyiz. Azaltım oranındaki hedefimizi karşılayabilmek adına su tüketimimizin yaklaşık %37 sini oluşturan üretim içi kullanımımızı azaltmak üzere çalışmalar yürütüyoruz. Ayrıca tesis sürecinde %52'lik paya sahip olan evsel kullanımımız ise gerekli atık su kazanım çalışmaları ile azaltılacaktır. Fabrikamız içerisinde bulunan Atık Su Arıtma Tesisinde kullanmış olduğumuz suyun arıtımını sağlıyor ve gerekli deşarj standartları sağlanarak OSB kanalizasyonuna gönderimini gerçekleştiriyoruz. Deşarj etmeden önceki durumun analizini sağlayabilmek adına pH, KOİ ve AKM parametrelerinin ölçümleri ise düzenli olarak yapılmaktadır.

Bu çalışmalara ek olarak, tüm faaliyetlerimizi Çevre Politikamıza ve ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemine uygun olarak yürütmekteyiz.

İBA Kimya olarak, faaliyetlerimizden kaynaklanan çevresel etkiyi minimize edecek önlemler almak ve sıfır çevre kazası hedefine ulaşmak üzere çalışıyoruz.

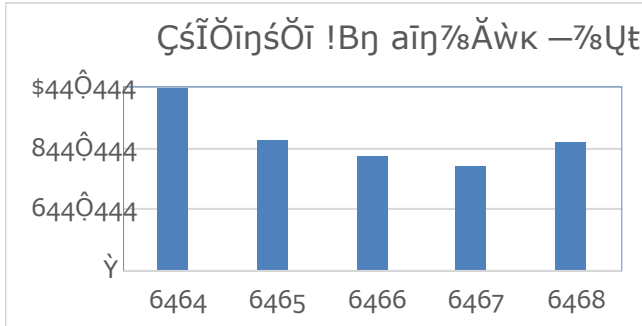
Tesisimizde tüm faaliyetlerimizi yasal şartlar ve ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Standardına uygun olarak gerçekleştirmekteyiz. Çevre boyutları yaşam döngüsü yaklaşımı dikkate alınarak; normal durumlar, normal olmayan durumlar ve öngörülemeyen acil durumlar başlıkları altında belirlenmektedir. Çevre yönetimi kapsamında çevre boyutlarının kontrolünün sağlanması, takibi, çevresel etkilerin oluşmasının önlenmesi veya azaltılması, sürekli iyileştirmenin, yasal ve diğer şartların esas alınarak çevre performansının ölçülmesi ve etkinliğinin değerlendirilmesine yönelik çalışmalar yürütülmektedir.

Atık Yönetimi:

Döngüsel ekonomiye katkı sağlamak amacıyla 2021 yılı itibariyle atık toz boyalar, tesislerimiz bünyesinde geri kazanım süreçlerinden geçirilerek ikinci kalite toz boya ürününe dönüştürülmektedir.

Geri kazanılan atıklar doğal kaynakların daha az tüketilmesine, çevreye olan etkinin azaltılmasına, enerjinin verimli kullanılmasına, karbon salımının azaltılmasına neden olmaktadır.

Geri kazanım süreçlerinin işletildiği son 4 yıla ait atık ortalaması, 2020 yılına göre %24 azalmıştır.



8.2 Planlanan ve Gerçekleştirilmiş olan Yeşil Üretim Projeleri

Gün geçtikçe enerji tüketimlerinin artması, enerji üretebilmek için gereken sera gazlarının daha çok atmosfere salınmasına, sera gazları ise atmosferdeki ısıyı tutarak küresel ısınmaya ve dolayısıyla iklim değişikliğine neden olmaktadır.

İBA Kimya olarak iklim değişikliği ile mücadele kapsamında enerji verimliliğinin izlenmesi ve iyileştirilmesi amacıyla enerji yönetim sistemi ISO 50001 kurarak belgelendirdik. Enerji süreçlerimizi izlemekte ve iyileştirmektediriz. Enerji kaynaklarının tüketimini hedeflenen miktarda azaltarak enerjiyi verimli kullanma gayreti içindeyiz.

Uygulamalar

- 2024 yılında toplam elektrik tüketiminin %30'ini GES ile üretme projesi.
- Gelecek 5 yıl içinde yenilenebilir enerji üretimimizin toplam tüketim içindeki payını artırma projesi
- Geliştirilen metot, teknoloji ve yeni yatırımlarla birim ürün başına tüketilen elektrik enerjisi miktarını düşürme çalışmaları



A close-up photograph of three petri dishes. The foreground dish is filled with a vibrant blue liquid. Behind it, to the left, is a dish with green liquid, and to the right is a dish with red liquid. The lighting creates bright reflections on the rims and surfaces of the dishes.

09

IBA.com.tr

IBA.com.tr



AR-GE MERKEZİ SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK ÇALIŞMALARI

Araştırma & Geliştirme

İBA Kimya için Ar-Ge faaliyetleri gelişmeye ve başarıya açılan bir penceredir. Kaynaklarımızın önemli bir kısmını araştırma geliştirme ve yeni teknolojilere yatırarak global düzeyde yeni teknolojiler üreten bir firma konumunda emin adımlarla ilerliyoruz.

Konusunda uzman kimya mühendisleri, kimyager ve teknisyenlerden oluşan Ar-Ge merkezimiz yeni bilgi ve teknolojilerin araştırılarak, kullanıma uygun, sürdürülebilir, kaliteli ve çevre dostu ürünlerin geliştirilmesi faaliyetlerini yürütmektedir.

İBA Kimya ürün geliştirme çalışmaları bilgisayar destekli (CAD) yüksek teknoloji laboratuvar cihazları ile yapılmaktadır. Geliştirilen formüller pilot uygulama ünitelerinde yapılan test üretimleri ile doğrulanır.

Elektrostatik toz boyaların tasarım aşamasında hedeflediğimiz düşük enerji tüketen, geri kazanılabilir, düşük sarfiyatlı, ekonomik, verimli, düşük sera gazı emisyonlu, doğal yaşama saygılı, tehlikeli atık ve insan sağlığına etkileri en aza indirenmiş ürünlerimiz ile dünyamızı koruma yolunda kararlıyız.

Ar-Ge ve teknik servis bölümlerimiz müşteri teknik ihtiyaçlarına en uygun alternatif çözümler



sunabilmek amacıyla formül geliştirme aşamasından boyanın uygulanmasına kadar geçen tüm aşamalarda müşterilerimiz ile yakın ilişki içindedir. İhtiyaç duyulan her anda İBA Kimya hizmete hazırdır.

Sürdürülebilir Ürünler

Ibareflect

Yükselen enerji fiyatları sebebiyle, sıcaklık yönetimi için akıllı çözümler, tasarımcıların, mimarların ve tüketicilerin odak noktası haline gelmiştir. Güneş tarafından yayılan enerji renkli yüzeylere çarpar. Bu radyasyon emildiğinde ısı üretir, bu da malzemenin ısı iletkenliğiyle malzemeye ve de konveksiyon yoluyla da çevreye taşınır. Daha az enerjinin emilmesi daha az ısı birikmesi anlamına gelir. Boyalı yüzeyin ısıyı daha çok yansıtmasıyla hem boyanın hem de bu şekilde boyalı yüzeyin daha düşük sıcaklıkta kalmasına katkıda bulunur. Bu da boyalı malzemenin kullanım ömrünü uzatır. İBA Kimya (R) kodlu özel ürünlerini talep edilmesi durumunda belli renk seçenekleriyle üretebilmektedir.

Ibathin

IBATHIN ürünler beyaz eşya gibi düz yüzeyi fazla olan uygulamalarda %70'e kadar daha az boya tüketimi sağlar. İyi yayılma özelliğine sahip, toz boya endüstrisinin normalden daha düşük kalınlıklardaki uygulamalarda kullanımı için tasarlanmış boyalardır. Mükemmel genel özelliklerinin yanında iyi bir yapışma ile mükemmel yayılım ve parlaklık sağlar. Uygulaması çok kolaydır.

Ibafast

IBAFast düşük sıcaklıkta kürlenebilen ve iyi yayılan toz boyalardır. FF55 serisi fırın kürlendirmeli epoksi ve poliester reçineleri ile yapılan, iç cephe uygulamalar için tasarlanmış olup çok kuvvetli olmayan solvent ve deterjanlara karşı dayanımlıdır. Bu ürünler ahşap, plastik veya ısı hassasiyeti detayları olan tüm materyaller için kullanılabilir. FF22 serisi fırın kürlendirmeli epoksi ve poliester reçineleri ile yapılan, iç cephe uygulamalar için tasarlanmış optimum yüzey yayılımına sahip mat ve yarım mat boyalardır. Bu seri ürünleri, 160 – 200°C kürlenme sıcaklıklarında stabil parlaklık sağlar.

160°C 15 dk metal sıcaklığında 25 ± 5 gloss parlaklık elde edilir. Metal yüzeylere uygulandığında da bu teknoloji sayesinde enerji ve zaman tasarrufu sağlanır. Dış cephe dayanımlı versiyonu da vardır.

Ibafda

İBA Kimya, özel olarak geliştirilen epoksi, hibrid ve poliester bazlı formülasyonlarla Gıda ve İlaç Yönetmeliği, Başlık 21, Konu 175.300; Reçineli ve Polimerik Boyalar kurallarına uygun toz boyaları talep edilmesi durumunda üretebilmektedir.

Ibagraff

PU40 serisi anti-graffiti uygulamalar için geliştirilmiş dış ortam dayanımına sahip poliüretan bazlı tozboyalardır. Mükemmel kimyasal dayanıma sahiptir. Hemen hemen her çeşit graffitiye dayanımlıdır. Boya yüzeyindeki graffiti iz bırakmadan silinebilir. Yüksek çapraz bağlanma sistemi ile çok iyi solvent dayanımına sahiptir, geçirgenliği çok düşüktür. PU40 serisi boyaların toplu taşıma araçları, dış cephe mobilyalar, yolcu durakları, telefon kulübeleri, gürültü önleyen duvarlar, tuvalet ve duş kabinleri, okul mobilyaları için kullanılması önerilir.

Ibaboar

IBABOAR beyaz tahta kalemine ve tebeşire karşı mükemmel kimyasal dayanıma ve çizilme direncine sahip fırın kürlendirmeli epoksi reçineleri ve yüksek çapraz bağlanma sağlayan özel bağlayıcı ajanlar ile yapılan boyalardır. Yazılar silindiğinde iz kalmaması için özel olarak geliştirilmiş ürünlerdir. EE29 serisi beyaz tahta kalemi, EE34 mat serisi ise tebeşir için

geliştirilmiştir.

Ibadecor

IBADECOR transfer teknolojisi uygulamalar için geliştirilmiş çok iyi dış ortam dayanımına sahip astar toz boyalardır. Arzu edilen desen, özel kağıtlar kullanılarak süblimleşme tekniği ile elde edilir. Düz olanlarda çok iyi yüzey yayılımına sahip olduğu için mükemmel desen görünümü oluşur. Bu ürünler yarı transparan olması sebebiyle minimum 80 µm film kalınlığında homojen olarak uygulanmalıdır. PU44 (poliüretan bazlı mat) serisi ve daha uygun maliyetli olarak PE50 ve PE54 serileri mevcuttur.

Ibafrost

İBA Kimya tarafından geliştirilen kullanıma hazır tüm renklerdeki düz yüzeyli iç cephe veya endüstriyel dış cephe toz boyaya sonradan eklenip karıştırılarak boyanın parlaklığını düşürmek için kullanılır. Homojen karışım sağlandığında homojen matlık elde edilir. Karıştırıldığı boyanın içeriğine göre karışım sonrası parlaklık değeri boya bazında değişkenlik gösterebilir. Parlaklığın düşürülmesi istenen toz boyaya 5 – 30% oranında eklenmesi önerilir, ekleme oranı arttıkça daha mat sonuç alınmakla beraber boyanın örtücülüğü biraz düşebilir, bu sebeple örtücülük ve renk özelliklerinin kontrol edilmesi önerilir.

Corrshield

PE56 serisi, gelişmiş kaplama bariyer özellikleri ile yüksek korozyon koruması sağlar. Korozyon, iyon ve/veya oksijen ve su geçişine karşı bir bariyer sağlanarak kontrol edilebilir. Bu boyalarda geçirgenlik düşüktür böylece bariyer özellikleri yüksektir. Ancak metal yüzey üzerinde var olan korozyonu bu ürünlerin düzeltmeyeceği göz ardı edilmemelidir. PE56 serisinde corrshield özelliği için yeni bir polyester sistem teknolojisi kullanılmaktadır. Bu ürünler yüzey işlem gereksinimini ya azaltır ya da tümüyle ortadan kaldırabilir.

Ibaground

IBAGROUND boyalar, yalıtkan olarak bilinen konvesyonel toz boyanın aksine, uygulandığı yüzeye elektirksel iletkenlik özelliği katar. İstenilen iletkenlik düzeyine göre, "İletken (C)" yada "Antistatik/ESD (S)" versyonlarına sahiptir. IBAGROUND İletken (C) boyalar CAM, SMC, MDF gibi malzemelerin yalıtkan yüzeylerinin iletkene dönüşmesini sağlar IBAGROUND Antistatik/ESD (S) boyalar hassas elektronik malzemelerin elektrostatik yük nedeni ile oluşabilecek deşarj sonucu zarar görmesini engellemek amacı ile tasarlanmıştır. IBAGROUND, poliester, epoksi, epoksipoliester ve poliüretan gibi çok çeşitli bağlayıcı sistemler ile üretilebilir ancak renk ve yüzey olarak sınırlı seçeneğe sahiptir.

Ibarelease

Sıcak daldırma galvaniz yüzeyler üzerine uygulanan toz

boyalardaki iğne deliği problemi önemli bir problemidir. Bu problemin azaltılması ya da tümünden giderilmesi için İBA

Kimya özel ürünler (G) üretmektedir. Bu ürünler sayesinde boya kürlenmesinde gaz balonlarının erimiş polimer filminden kaçması için gereken süre sağlanmış olur.

Truemold

TRUEMOLD toz boya SMC sektörü için yeni bir dönem açmıştır. TRUEMOLD ile SMC kalıp içinde şekillendirilirken boyanabildiği için yüksek kalite ve görünüşte parçalar elde edilir. SMC ile kimyasal bağ kurar. En girintili köşelerde dahi homojen boya filmi elde edilir. Daha da önemlisi kalıbın deseni ve parlaklığı SMC parçaya transfer edilir. Süper astar özelliği ile otomotiv parçalarda iğne deliği problemini çözer. TRUEMOLD ile kaplanan yüzeyler dış cephe etkilerine çok iyi dayanım gösterir. 5000 saatlik hızlandırılmış UV B-313 testi sonunda UV ışınları ve nemin sebep olduğu “elyaf kusması” probleminin oluşmadığı görülmüştür. TRUEMOLD elektriksel iletkenlik, yiyeceklerle temas, yangın geciktirici ve antigrafiti gibi özellikleri ile SMC parçaya katma değer kazandırır.

Ibawood

EE69 serisi, fırın kürlendirmeli çok reaktif epoksi reçineler ile yapılan, iç cephe uygulamalar için tasarlanmış, iyi yayılma ve mekanik özelliklere sahip ısıya hassasiyeti olan yüzeylerde kullanılabilen toz boyalardır. Tüm renklerde yapılabilir, düşük kürlenme sıcaklığı sebebiyle ahşap veya plastik üzerine uygulanabilir. Genel olarak ince veya ipek pütürlü toz boyalar tercih

edilmektedir, ancak düz boya da yapılabilir. Çok iyi bir düz boya ile boyanmış yüzey için zımparalama ve parlatma işlemi gerekmektedir.

İbaboil

EE10 serisi toz boyalar fırın kürlendirmeli özel, olarak seçilmiş epoksi reçine ve sertleştiricileri ile formüle edilen yüksek kimyasal dayanımlı ürünlerdir. Yüksek Tg değerine sahip olmaları sebebiyle EE10 serisi ürünler termosifonların iç yüzeylerinde kullanıma uygundur. Bu ürünler yüksek basınç ve yüksek sıcaklığa maruz kaldıklarında özelliklerini korurlar. EE10 serisi herrenkte üretilebilir.

İbapipe

-20°C ve 120°C arasındaki petrol, gaz veya herhangi bir sıvıyı taşımakta kullanılan çelik boruların iç ve/ veya dışını korumak için geliştirilmiştir. Ayrıca boruboyasının kullanımı, borulama ekipmanları ve petrol platformları gibi yerlerin korunmasında da tavsiye edilmektedir. Boru boyalarında genellikle gri ve yeşil renkler üretilmektedir. Ancak müşteri taleplerine göre farklı renklerde geliştirilebilir.

İbaflash

PN10 serisi araba farlarının vernik boyasıdır, fırın kürlendirmeli epoksi reçineler ve fenolik sertleştiriciler ile üretilmiş, özel olarak alüminyum vakumlu metal yüzeylerin kaplanması için tasarlanmıştır. PN10 iyi bir yayılma ve metal kaplı yüzeye iyi bir tutunma sağlar. Yüksek Tg'li kürlenmiş boya filmi ile çalışma

sıcaklıklarında alüminyum tabakanın mükemmel dayanıklılığını sağlar.

Ibabusbar

EE70 serisi, fırın kürlendirmeli özel olarak seçilmiş epoksi reçine ve sertleştiricileri ile formüle edilen baraların elektrik yalıtımındaki spesifikasyonlarısağlayan çok hızlı kürlenene bir toz boyadır. Akışkan yatak uygulamalar için özel geliştirilmiş versyonu bulunmaktadır.

Ibaheat

IBAHEAT kürlenmenin tamamlanmasından sonra yüksek ısı dayanımlı boya filmi veren akrilik silikon bazlı termoset bir toz boyadır. EE56 serisi 330°C ve SL54 serisi 500°C'ye kadar dayanabilmektedir. Katalitik sobalar gibi yüksek ısı gören yüzeyler için kullanılır. Doğrudan alevle temas etmemelidir. İki seri de kürlenmenin tamamlanmasından sonra yüksek ısı dayanımlı boya filmi veren reçine ve sertleştirici bazlı termoset toz boyalardır. Bu ürünler yüzeye yapışma, görünüm ve de yüzey koruma özelliklerini uzun süreli yüksek sıcaklığa maruz kaldıklarında da korumaya devam ederler. Pişirme ekipmanlarının dış boyası, barbekü setlerinin dış boyası, ısıtma ekipmanları, belli bir sıcaklıkta çalışan elektrik ekipmanlarının koruyucu boyası olarak kullanılırlar. Bunun yanında SL54 serisi otomobil ve motorsikletlerin egsoz sistemlerinde, motor kapaklarında da kullanılır. İstenilirse FDA onaylı olarak üretilebilir.

İbashiield

Korozyon bir malzemenin çevresi ile verdiği tepkime ile bozulması, diğer bir deyişle, metalin atmosferik oksidasyona uğramasıdır. Korozyon dirençli boyalar metalin, nem, tuz sisi, oksidasyon veya çeşitli endüstriyel ve çevresel kimyasallara karşı koruyarak bozulmalarını engeller. IBASHIELD korozif ortamlar için metalin korozyon dayanımını artırmak için geliştirilmiş astar boyalardır. Çinko tozu içeren ve içermeyen tipleri mevcuttur. Zincoprim, EE20AC7776898GLX ve EE20AC7778898GLX çinko yoğun astarlar, galvaniz kaplama gibi korozyona karşı yüksek dayanım verir. Yeraltı tankları, deniz kenarlarındaki metal kaplamalarda, bahçe ekipmanlarında kullanılır. Fırın kürlendirmeli epoksi reçineler ile yapılan, çelik malzemelerin korozyon direncini arttırmak için tasarlanmış, yoğun çinko tozu içeren kendini feda eden özellikte toz boyalardır. Kendini feda eden toz boyalar metal yerine kendisinin oksitlenmesine sebep olarak yüzeyi korozyondan korumaktadır. Bu çeşit ürünler, pası aldatarak oksidasyonda metal yerine kendisinin kullanılmasını sağlar. Herhangi bir son kat boyanın altına astar olarak uygulanır. EE20AC7778898GLX ekstra bariyer efekti ile özel olarak daha agresif ortamlar için geliştirilmiştir. EE20 serisi astar boyaları fırın kürlendirmeli epoksi reçineler ile yapılan, çelik ve alüminyum malzemelerin korozyon direncini arttırmak için tasarlanmış, bariyer efekti özelliği olan toz boyalardır. Bariyer toz boyalar uygun bir film kaplaması ile dış etkenlerin metale nüfuz etmesini engeller. Diğer bir deyişle, bir kalkan görevi

görerek dış etkenlerden metali izole eder. Bariyer toz boya sağlam olduğu sürece metal

korunmaktadır, ancak eğer bu bariyer ihlal edilirse korozyon başlaması kaçınılmaz olur. EE30 ve EE40 serisi astar boyaları fırın kürlendirmeli epoksi reçineler ile, FF30 serisi astar boyaları ise fırın kürlendirmeli epoksi poliester reçineler ile yapılan , çelikmalzemelerin korozyon direncini arttırmak için tasarlanmış, korozyon engelleyici özelliği olan toz boyalardır. Korozyon engelleyici toz boyalar korozyon tepkimesini geciktirecek koruyucu bariyer etki yaratır. Pasivasyon malzemeninin "pasif" hale getirilmesidir ve bu şekilde pasif hale gelen malzemeler su ve hava gibi çevresel faktörlerden daha az etkilendir. Korozyon engelleyici toz boyalar metal üzerinde ince koruyucu bir film oluşturarak korozyonun ilerlemesini engeller.

Ibapure

FP60 serisi Mavi boya, soğuk ve sıcak (en yüksek 85°C) içme suyu ile temas eden yüzeyle ilgili BS 6920 şartlarını sağlar. FP60 serisi, fırın kürlendirmeli özel, olarak seçilmiş epoksi reçine ve sertleştiricileri ile formüle edilen, yer altı borularının dış korumasındaki spesifikasyonları sağlayan ve "3-kat" tekniğinde polietilen kaplamanın altında anti-korozyon astar boyası olarak tasarlanmış, çok hızlı kürlenene toz boyalardır. FP60 serisi tek kat olarak 300-600 mikron film kalınlığında da uygulanabilir.

Ibaglass

IBAGLASS cam yüzeyler için geliştirilmiş çok iyi sürtünme direncine sahip toz boyadır. Poliester, epoksi, epoksipoliester ve poliüretan gibi çok çeşitli bağlayıcı sistemler ile üretilebilir.

Cam ile IBAGLASS'ın yapışmasını arttırmak amacı ile Primoglassastar uygulaması yapılabilir.

10

IBA.com.tr

IBA.com.tr



SOSYAL PERFORMANS

İBA Kimya A.Ş. olarak

Sürdürülebilir başarıya odaklı, şeffaf, adil, çalışana değer veren, sosyal uygunluk, iş etiği ve insan haklarına saygı ilkeleriyle, aidiyet duygusu yüksek, verimli, mutlu, başarılı ve sağlıklı bir işgücü oluşturmayı amaçlıyoruz.

Bu amaç doğrultusunda:

- En çok tercih edilen firmalar arasında yer almayı hedefliyor ve en iyi insan kaynakları uygulamalarını hayata geçirmeye yönelik çalışmalar planlıyoruz.
- Yüksek performansı ödüllendiren, piyasa koşulları ile uyumlu ve rekabetçi ücret ve yan hak stratejileri uyguluyoruz.
- İşe alımdan kariyer yönetimine, eğitim ve gelişimden performans yönetimine kadar tüm insan kaynakları süreçlerinde sistematik ve gelişim odaklı bir yaklaşım izliyoruz.
- İşe alım süreçlerinde işe uygun aday seçimine, kadın erkek eşitliğine, çalışanın işe adaptasyonuna, işe uygun eğitim programlarına ve çalışan memnuniyetine önem veriyoruz.
- Zorla çalıştırma ve çocuk işçiliğine izin vermiyoruz.
- Eşit değerdeki iş için, kadınlara ve erkeklere eşit

ücret ödüyoruz.

- Yöneticilik ve liderlik rolleri için kadınlara ve erkeklere eşit fırsatlar veriyoruz.
- Kadın çalışanların rahat, güvenli, ayrımcılıktan uzak ve şiddetten azade bir ortamda çalışabilmesi için gerekli tüm önlemleri alıyoruz.
- Çalışanlarımızı iş kazası ve meslek hastalıklarından koruyucu proaktif önlemler hayata geçiriyoruz.
- Ayrımcılığa karşı sıfır tolerans gösteriyoruz.
- Yasal gerekliliklere tam uyum sağlıyoruz.
- Çalışanlarımızın öneri ve şikayetlerini iletebildikleri platformlar tahsis ediyoruz.
- Çalışan motivasyonunu artırmaya yönelik faaliyetler planlayarak aidiyet duygusu yüksek ve işinde mutlu çalışanlar hedefliyoruz.
- Genç nüfusun yetişmesi, eğitilmesi topluma faydalı bireyler olarak kazandırılması için eğitim, staj, burs ve sosyal destek yardımları hayata geçiriyoruz.

Çalışan Eğitimi

Çalışanlarımızın iş yaşamını ve kişisel gelişimini destekleyici, çalışanlarımızın yetenek ve kazanımlarını geliştirme amaçlı eğitim programları işe ilk girişten başlayıp heryıl planlı biçimde devam eder. Yeni işe başlayan çalışan oryantasyon eğitimine alınarak işin gerektirdiği tutum ve bilgileri edinmeleri, düşünsel ve/veya bedensel becerileri kazanmaları, kuruma aidiyet hissinin oluşması, işe, firmaya ve çalışma arkadaşlarına uyumlarının sağlanması amaçlanır. Eğitim ihtiyaç analizlerine göre eğitimler planlanır. Mesleki yeterlilik kursları, kişisel gelişim eğitimleri, seminerler vb. eğitimler gerçekleştirilir.

Öneri ve Ödül Sistemi

Çalışanlarımızın yaratıcı yeni fikirlerini paylaşabilmelerine olanak sağlayan öneri ve ödül sistemi kurulmuştur. İletilen öneriler değerlendirilir ve uygulamaya değer görülen önerilerin sahipleri ödüllendirilir.

Çalışan katılımını güçlendirmek adına çalışanlarımıza yönelik öneri sistemimiz bulunmaktadır ve aktif olarak kullanılmaktadır.

Çalışan Dilek ve Şikayetleri

Çalışanlarımızın dilek ve şikayetlerini özgürce iletebileceği şikayet mekanizması geliştirilmiştir. Dilek ve şikayetler günlük olarak değerlendirilir, hızla aksiyon alınarak geri bildirim sağlanır.

Motivasyon Faaliyetleri

Yıllık olarak hazırlanan motivasyon planına göre çalışanlar için doğum günü kutlamaları, konser, iftar yemekleri, piknik, takım oyunları vb. etkinlikler düzenlenmektedir.

Okul Programları

Aydın TED Ege Koleji, 01.07.2014 tarihinden itibaren Türk Eğitim Derneği Genel Merkezi ile İBA Özel Eğitim Öğretim Hizmetleri A.Ş.'nin yapımını üstlendiği kampüste eğitim-öğretim faaliyetlerini sürdürmektedir. Türk Eğitim Derneğinin Türkiye çapında oluşturduğu eğitim zincirinin bir halkası olan TED Ege Koleji, bölgenin en büyük kampüsüne sahiptir. TED Ege Koleji Anaokulu, İlkokulu, Ortaokulu ve Anadolu Lisesi'ni kapsayan eğitim programı; anasınıfından başlayıp 12. sınıfa kadar süren bir bütünlüğe ve devamlılığa sahiptir. Okulumuzda öğrenci merkezli eğitim programı uyguluyoruz. Son teknoloji alt yapı ile desteklenen projeler ile öğrencilerimizin modern dünyanın etkin bireyleri olarak yetişmesini hedefliyoruz.



Sosyal Sorumluluk Projeleri ile İBA Kimya

- İBA Kimya A.Ş. olarak velisi firmamızda çalışan üniversite öğrencilerine karşılıksız öğrenim bursu verildi.
- Köy okullarına eğitim ve spor ekipmanları yardımı yapıldı.
- TED Ege Koleji ilköğretim ve lise kampüsü kurularak eğitime destek verildi.
- Çalışanlarımızın özel eğitime ihtiyacı olan engelli çocuklarımızın eğitim giderleri İBA Kimya A.Ş. olarak tarafımızca karşılandı.
- İBA Kimya A.Ş. olarak Tohumluk Sosyal Yardımlaşma, Eğitim, Kültür ve Sanat Vakfına sponsorluk desteği verilmiştir. Vakfın temel amacı, köy ve kırsalda toplumsal, kültürel, ekonomik ve sosyal gelişime yardımcı olmaktır. "Köylü ve kentli birbirinden öğrenmelidir" ülküsüyle çalışmalarına başlayan Vakıf gönüllüleri, öncelikli olarak kırsal kalkınma konusunda geliştirdiği projeleri ile farkındalık yaratarak, kent ve kırsal arasında bir köprü görevi görmeyi amaçlamaktadır.
- Yaşanan orman yangınları için malzeme desteği verildi.



Spor'a Katkılarımız

- TED Ankara Koleji Kadın Voleybol takımı ana sponsorluğu

Kadınlar Voleybol 1. Ligi'nde mücadele eden İBA Kimya TED Ankara Kolejliler Kadın Voleybol takımımıza 2008 yılı itibariyle ana sponsor olarak destek olmaya devam ediyoruz. TED Ankara Kolejliler Spor Kulübü hem kadınlar hem de erkeklerde liselerarası voleybol ve basketbolu bir ekol haline getiren kulüplerdendir. TED



Ankara Kolejliler Kadın Voleybol takımı katıldığı Türkiye şampiyonalarında ise 1970 yılında şampiyonluk yaşarken, bunun dışında 5 kez ikincilik, 4 kez de üçüncülük kürsüsüne çıkma başarısı göstermiştir.

-iBAKimya