İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.
1. Organize Sanayi Bölgesi
Oğuz Caddesi No:22
06930 Sincan / Ankara / Türkiye
Tel:+90312 267 09 83 Fax:+90312 267 09 87
www.iba.com.tr

PE55

Ürün Teknik Bilgisi

Tanım

PE55 serisi, fırın kürlendirmeli TGIC içermeyen poliester reçineleri ile yapılan, dış cephe uygulamalar için tasarlanmış, UV ışınlarına ve sararmaya dirençli, renk ve parlaklık kaybı istenmeyen dış mekan yapıları için kullanılabilen, Qualicoat ve GSB onaylı mat toz boyadır.

Genel Özellikleri

Tüm RAL renkleri
Tek kat uygulamalı
İyi sararma direnci
Çevreye daha az atık ve kirlenme
UV dayanımlı
Tgic içermeyen
Qualicoat (P-2287) ve GSB (274-G) onayı ile uygun önişlemli alüminyum yüzeylerde 10 yıl garantili performans

Kullanım Alanları

Kapı ve pencere sistemleri
Çanak anten
Bahçe malzemeleri
Mimari uygulamalar

Ürün Özellikleri

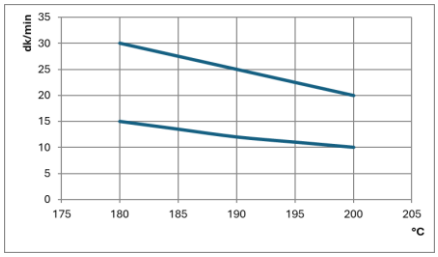
UV Dayanım	**PE55** serisi dış ortam için dayanımlıdır. Qualicoat (P-2278) ve GSB (274-G) onaylı
Yayılma	Çok iyi
Yüzey	Mat CM
Yoğunluk	1.5 – 1.8 gr/cm^3 (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
Raf Ömrü	24 ay (< 30°C ve < %50 bağıl nem)

Uygulama Bilgisi

Uygulama Corona/Tribo (Boya kodunda 6.karakter "T" ise tribo tabanca ile uygulanabilir.)

Kürlenme 200°C 10 dakika (tavsiye edilen)

Metal Sıcaklığı (°C)	Süre (dakika)
180	15-30
200	10-17
210	7-14



Film Kalınlığı 60-80 µm (tavsiye edilen)

Teorik Sarfiyat 8-10 m2/kg. Tavsiye edilen ortalama film kalınlığına göre hesaplanmıştır. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.
1. Organize Sanayi Bölgesi
Oğuz Caddesi No:22
06930 Sincan / Ankara / Türkiye
Tel:+90312 267 09 83 Fax:+90312 267 09 87
www.iba.com.tr

PE55

Boya Filmi Özellikleri

Testler	Test Edilen Renkler		
	RAL 3012	RAL 7021	RAL 9022
Yapışma (ISO 2409)	0	0	0
Sertlik Buchholz (ISO 2815)	>80	>80	>80
Esneklik Testi (cupping) (ISO 1520)	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok
Bükme Testi (ISO 1519)	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok
Darbe Testi (ISO 6272-2/ASTM D 2794)	2,5 Nm çatlama yok	2,5 Nm çatlama yok	2,5 Nm çatlama yok
Kesternich (ISO 3231)	1 mm ilerisinde, pas ilerlemesi ve soyulma yok	1 mm ilerisinde, pas ilerlemesi ve soyulma yok	1 mm ilerisinde, pas ilerlemesi ve soyulma yok
Asetik Asit Tuzlu Su Sisi Testi (ISO 9227) / 1000 saat	QUALICOAT şartlarına uygun	QUALICOAT şartlarına uygun	QUALICOAT şartlarına uygun
Hızlandırılmış İklim Testi (ISO 16474-2)	Parlaklık kaybı 50%'den fazla değil	Parlaklık kaybı 50%'den fazla değil	Parlaklık kaybı 50%'den fazla değil
Harç Dayanım Testi (EN 12206-1)	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok
Kaynar Suya Dayanım Testi	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok
Nem Testi (ISO 6270-2)	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak ön işlemden geçirilmesi gereklidir.
Uygun ön işlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

PE55 serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.
Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30°C altında olmalıdır.
Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.
Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)
Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.
Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.
Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.
Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.
Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.
Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.
Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.
Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.
Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.
1. Organize Sanayi Bölgesi
Oğuz Caddesi No:22
06930 Sincan / Ankara / Türkiye
Tel:+90312 267 09 83 Fax:+90312 267 09 87
www.iba.com.tr

PE55

Bakım

PE55 serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.
Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

Sağlık ve Güvenlik

PE55 serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), maruziyet halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Öneri ve Limitler

Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **PE55** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.
Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.
Fırın şartlarındaki değişiklik parlaklık değerini etkileyebilir.
Kürlenme sırasındaki su çıkışı nedeniyle 100µm üzerinde iğne deliği gözlenebilir.

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı < 30°C ve bağıl nem < %50 olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.

UYARI: İşbu ürün teknik bilgisinde yer alan tüm bilgiler, güncel bilgi ve deneyimlerimize dayanmakta olup, yeni teknoloji ve deneyimlerin ortaya çıkması ile değişebilir. Uygulama koşulları, ürünün kullanıldığı yüzey, fiziksel koşullar ve diğer değişkenlere bağlı olarak değişiklik gösterebileceğinden, kullanıcıların ürünün kendisinden beklenen amaca uygunluğunun tespiti için kendi testlerini yaptırması gerekmektedir. Ürünün uygulaması, kullanılması ve işlenmesi kontrolümüz ve gözetimimizin dışında gerçekleştiğinden, bu konularda şirketimizin herhangi bir sorumluluğu bulunmamaktadır. Buna ilave olarak garanti yükümlülüğüne aykırılıktan dolayı sorumluluğumuz münhasıran ürünün değiştirilmesi veya bedelinin iadesi ile sınırlı olup, hiçbir şekilde arızi ve dolaylı zararları kapsamamaktadır.